

- Jednoduchá obsluha prostřednictvím přehledného uživatelského menu pod OS MS Windows
- Jednoduché ovládání pomocí tlačítek a dotykové obrazovky
- Grafické zobrazení pálicího plánu a polohy hořáku v reálném čase včetně možnosti přibližování/oddalování (ZOOM funkce)
- Plně nastavitelná propalovací automatika (plazma, autogen, fibre laser)
- Automatický přenos řezných parametrů do plazmových zdrojů a výškových zdvihů
- Více než 150 maker (vč. maker se společným a nekonečným řezem), vytváření vlastních maker a jejich editování, automatické skládání maker
- Separace dílů z existujících plánů a jejich automatické skládání přímo na stroji
- Možnost vytvářet a upravovat plány pomocí grafického editoru a textově v ESSI kódu i během provozu stroje
- Snadné najetí na počáteční pozici plánu použitím světelné laserové diody nebo digitální průmyslové kamery, uživatelsky definované referenční body
- Kompenzace polohy plechu natočením pálicího plánu, možnost otáčení plánu a změny velikosti plánu v požadovaném poměru
- Plynulé navázání přerušené kontury, možnost propalu mimo konturu zajišťuje min. poškození kontury po přerušení řezu

Připojení k síti:

Napájecí napětí: 3x230/400 V (± 10%), 50 Hz (TN-S síť)
Příkon: v závislosti na vybavení a velikosti stroje 1,5 - 2,5 kVa
Krytí: min. IP 54
Teplota okolí: + 5 °C až 45 °C (možnost vyhřívání / chlazení)

mgm

Sídlo firmy

MGM, spol. s r. o., Čekanice 342
390 02 Tábor
tel.: + 420 381 254 573, fax: + 420 381 256 038
e-mail: obchod@mgm-tabor.cz
GPS: N 49°25'55" E 14°41'21"

MS 300

Nový řídicí systém pro pálicí stroje
z produkce MGM spol. s r.o.

- VYSOKÁ PRODUKTIVITA
- PRECIZNOST • RYCHLOST
- PROFESIONALITA



mgm

mgm

V řadě průmyslových odvětví je termické dělení kovových materiálů základním procesem pro další výrobu. Dobře navržený řídicí systém spolu s kvalitním mechanickým zpracováním stroje zaručuje produkci výpalků vysoké kvality.

Firma MGM, spol. s r.o. dlouhodobě vybavuje pálicí stroje řídicím systémem vlastní produkce a flexibilně reaguje na požadavky zákazníků. Systém je vyvinutý na základě mnohaletých zkušeností s termickým dělením materiálu u nás i v zahraničí.

TECHNICKÁ DATA:

Barevný dotykový display: 19" TFT LCD

Průmyslové PC INTEL CELERON: 1,4 GHz, dualcore, pasivní chlazení

Kapacita paměti: 2 GB RAM

Kapacita SSD disku: 60 GB

2 x síťová karta 1 GBps pro připojení do sítě

Vstupní formát: ESSi

Možnost importu formátu: z DXF

Programovací inkrement: 0,1 mm

Přesnost odměřování polohy: 0,01 mm

Kompenzace řezné spáry: 0,01 – 100 mm

Plynulá regulace pracovní rychlosti: 0-130 %

Lineární a kruhová interpolace: max. 2,1 km

Multijazyková verze

USB vstup na čelním panelu

Sběrnice Ethernet – PowerLink

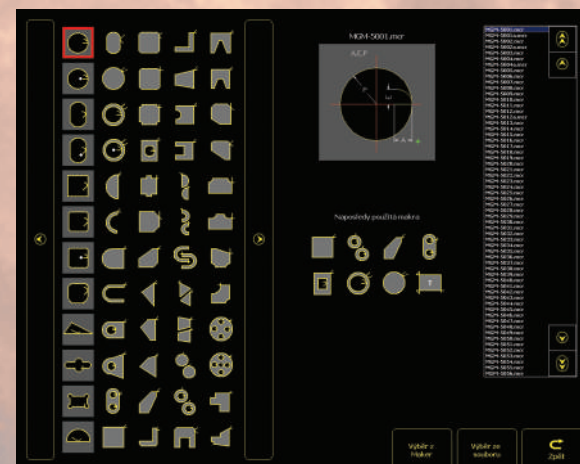
Sběrnice IO – X2X Link

JEDNODUCHÉ OVLÁDÁNÍ:

Nemusíte být odborníkem na termické dělení materiálu a přesto můžete ovládat CNC pálicí stroj s řídicím systémem MS300.

PŘEHLEDNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ:

Systém vyniká přehledným a plně parametrizovaným ovládáním. Snadná obsluha nejen pomocí dotykové obrazovky. Uživatelská přívětivost a nekomplikovaný moderní design patří mezi základní vlastnosti systému.

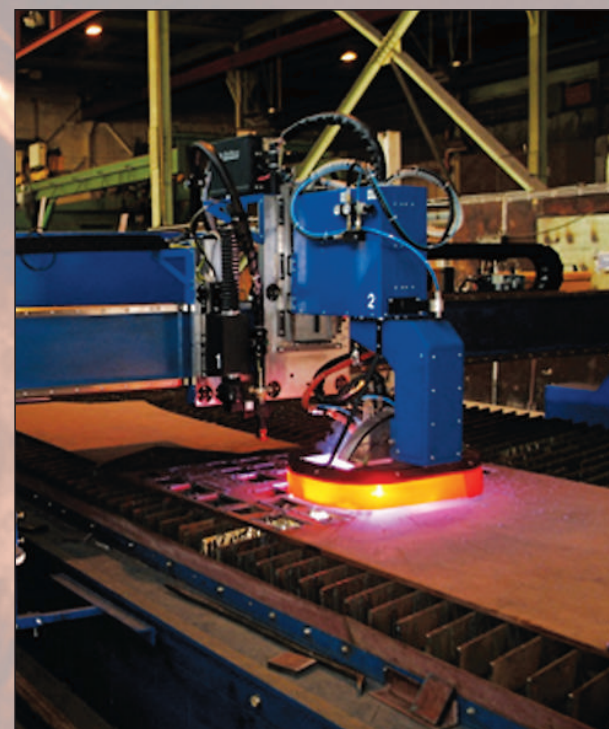


PODPORA POKROČILÝCH TECHNOLOGIÍ

Systém podporuje použití pokročilých technologií jako je pálení úkosů (plazma, autogen), fiber laser, vrtání, značení ...

STROJE

Systém řídí stroje lehké i robustní portálové konstrukce, s vynikajícími statickými i dynamickými vlastnostmi.



- Hlavní částí systému je výkonný počítač v průmyslovém provedení, decentralizované I/O moduly a AC servopohony
- Vhodný do prašného prostředí díky pasivnímu chlazení
- Odolný vibracím díky absenci mechanických pohyblivých součástí
- Použití 19" dotykové obrazovky a vícejádrového procesoru již ve standardním provedení
- Odolná průmyslová tlačítka pro bezpečné ovládání základních funkcí
- Multi-jazyčný systém s možností snadného rozšíření o další jazykové mutace

PLAZMOVÉ ZDROJE

Integrovaná komunikace se zdroji Kjellberg, Hypertherm, Victor Technologies a dalších.

TECHNOLOGIE PŘESNÉHO PÁLENÍ

Minimalizování úhlových odchylek a možnost pálení malých otvorů technologií ContourCut a MGMHole.

PRÁCE V POČÍTAČOVÉ SÍTI

Systém lze začlenit do lokální sítě pro vzdálené nahrávání plánů či možnosti dálkové správy stroje.

PRAKTICKÁ ŘEŠENÍ

Přehledná evidence pracovních časů, provozních údajů ve formě statistik. Možnost správy uživatelů a záznamu činnosti obsluhy stroje.

TECHNICKÁ PODPORA

Kontinuální údržba a rozvoj systému je zabezpečen (školení, on-line podpora, hot-line, e-mail, www).