

Přehled základních dat

OMNICUT STAR

Pracovní šířka pro 1 až 5 hořáků	A	2000	2500	3000	3400
Rozchod kolejí (mm)	B	2600	3100	3600	4000
Celková šířka (mm)	C	3265	3765	4265	4665
Rozměry podvozků (mm)	D	1380	1380	1380	1380
Max. tloušťka materiálu (mm)			150		
Výška stolu (mm)			700		
Výška dráhy (mm)			500		
Technologie		autogen, plazma, značení			
Rychloposuv (m/min)		20			
Jmenovitý příkon (kVA)		1,5			

mgm

Sídlo firmy

MGM, spol. s r. o., Čekanice 342
390 02 Tábor
tel.: + 420 381 254 573, fax: + 420 381 256 038
e-mail: obchod@mgm-tabor.cz

Pobočka Ostrava

MGM, spol. s r. o., 28. října 268/964
709 00 Ostrava - Mariánské Hory
tel./fax: + 420 596 625 893
e-mail: ostrava@mgm-tabor.cz

OMNICUT star

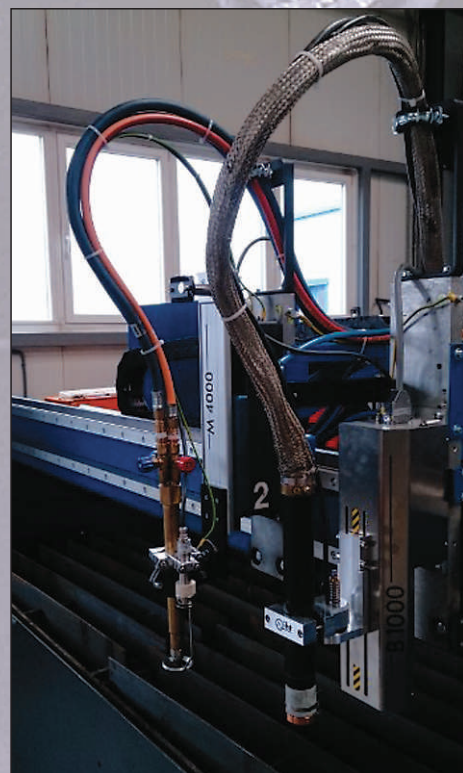
Pálicí stroj lehčí portálové konstrukce, který je určen pro dělení materiálu autogenní a plazmovou technologií.



- Standardní rozsah rozchodu kolejí tohoto typu stroje je od 2600 mm do 4000 mm, standardní výška stroje umožňuje dělení materiálu do tloušťky (resp. výšky) 150 mm
- Bezvúlové lineární převody v osách X a Y jsou opatřeny broušenými ozubenými hřebeny a pastorky, které jsou v bezmazném provedení
- Pojezdy v osách X a Y zajišťují výkonné servopohony

mgm

mgm



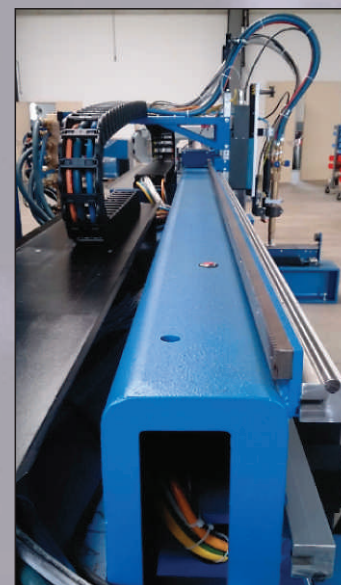
Výškové zdvihy M 4000 PCS, M 4000 CAP, B 1000

- automatické hlídání pomocí napětí na oblouku a dotykovým čidlem pro zjištění polohy materiálu
- integrovaná 3-D ochrana proti kolizi
- rychlost zdvihu max. 120 mm/s
- automatické snímání výšky hořáku pomocí kapacitního snímače
- ovládání z řídicího panelu
- integrovaná ochrana proti kolizi
- rychlost zdvihu max. 80 mm/s

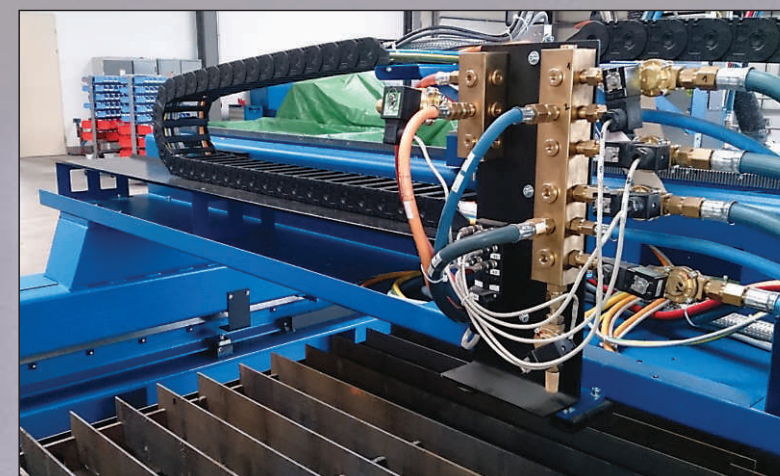


Podvozky portálu opatřené velkými pojezdovými koly pojíždí po robustní, přesně opracované kolejové dráze v modulovém provedení.

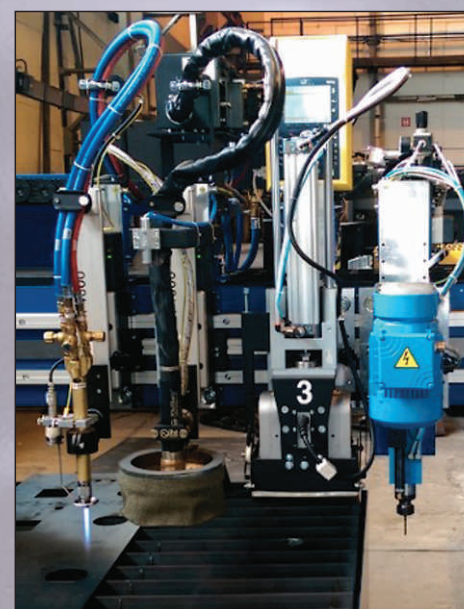
Oboustranně hnaná portálová konstrukce stroje se sníženou hmotností nabízí vysokou tuhost a vynikající statické i dynamické vlastnosti nezbytné pro optimální vedení použité technologie.



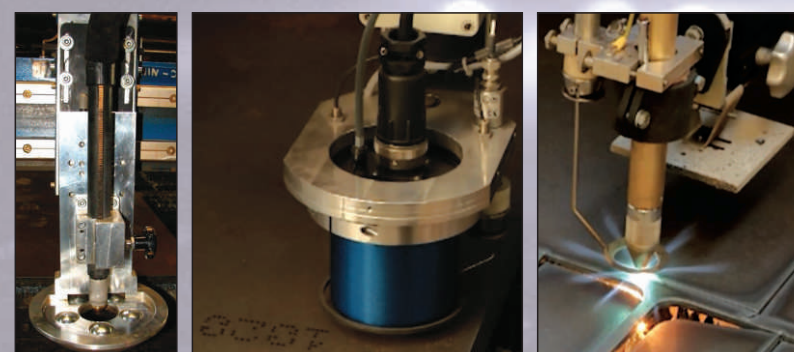
Lineární vedení v ose Y je uloženo na přesně opracovaných plochách mostu portálu. Vedení ve všech osách je v bezúdržbovém a bezmazném provedení.



CTM klasická autogenní výbava
Propalovací automatika do 150 mm
Široká nabídka hořáků pro dané požadavky



Požadavky nestandardního provedení, či osazení jinou technologií (např. značení, svařování, vrtání) nutno konzultovat.



- pálení tenkých plechů
- značení inkoustem
- držák autogenního hořáku s posuvným suportem