

PLAZMA-KATALOG 4.1



Plazmová řezací a svařovací technika pro profesionální průmyslové nasazení

**ABICOR
BINZEL** 



Obsah

■ Obsah	3
■ Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ Vzduchem chlazený • Zatížení až do 70 A ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT	4
■ Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ Vzduchem chlazený • Zatížení až do 110 A ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT	6
■ Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ Vzduchem chlazený • Zatížení až do 150 A ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT	8
■ Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“ Kapalinou chlazený • Zatížení až do 200 A ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT	10
■ Plazmový řezací hořák „ABICUT“ Vzduchem chlazený • Zatížení až do 40 A ABICUT 25K, ABICUT 45	12
■ Plazmový řezací hořák „ABICUT“ Vzduchem chlazený • Zatížení až do 75 A ABICUT 75	14
■ Plazmový svařovací hořák „ABIPLAS WELD“ Kapalinou chlazený ABIPLAS® WELD 100 W / MT, ABIPLAS® WELD 150 W / MT	16
■ Komponenty hadicových svazků a hadicové svazky	18
■ Hadice a svorky	19
■ Rukojeti a držadla, kružítko pro hořáky a odlučovače kondenzátu	20

Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“

Vzduchem chlazený • Zatížení až do 70 A

Plazmové řezací hořáky typové řady ABIPLAS® CUT je možno použít k plazmovému řezání pomocí tlakového vzduchu, ve funkci plazmového i chladicího plynu, ve všech běžných řezacích polohách.

Díky široké paletě plazmových trysek, elektrod a dalších částí příslušenství, vyhovují plazmové řezací hořáky velmi dobře široké aplikační oblasti. Hořák ABIPLAS® CUT je ideálním řešením pro individuální trvalé nasazení i v těch nejnáročnějších podmínkách, přičemž nezáleží na tom, zda se jedná o manuální nebo automatizovanou aplikaci.

- Robustní konstrukce a optimálně řešené chlazení zaručují dlouhou životnost hořáku i spotřebních dílů
- Rukojeť s dlouhým páčkovým tlačítkem umožňující velký odstup ruky od řezací drážky a tím i bezpečnou a neunavující práci
- Rychle výměnné spotřební díly (včetně izolátoru) – snadná manipulace
- Velký výběr spotřebních dílů i součástí výbavy a příslušenství pro všechny řezací operace

ABIPLAS® CUT 70



ABIPLAS® CUT 70 MT

ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT 70 MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	70 A (DZ 60%) 50 A (DZ 100 %)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	cca 155 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty vzduchuzískané s dýzou ø 1,1 mm:	
– Plazmový vzduch:	cca 22 l/min.
– Měkký start:	≥ 12 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 s
Zapalování:	VF
Provozní plyny:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 25 mm při 70 A v závislosti na materiálu a napájecím zdroji

Hořák kompletní		Objednací č.
Typ	Hořák kompletní	6 m ¹
ABIPLAS® CUT 70	Jednotlivé přípojky G1/4"	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	Centrální přípojka ²	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	Jednotlivé přípojky G1/4"	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	Centrální přípojka ²	742.D111

Těleso hořáku	
Typ	Objednací č.
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109



¹ Jiné délky na dotaz.

² Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.

ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

Spotřební díly


Izolátor (BJ=2)				
	742.D012			


Elektroda		
	standardní (BJ=10) 742.D056	dlouhá (BJ=5) 742.D057


Vířící kroužek (BJ=2)				
	742.D073			

Dýza				
	standardní (BJ=10)	standardní s křížovou (BJ=10)	dlouhá (BJ=5)	dlouhá s křížovou (BJ=5)
Ø 0,9 mm / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014 742.D038	742.D029
Ø 1,1 mm / 30–50 A	–	–	–	–
Ø 1,1 mm / 30–60 A	742.D018	742.D028	–	–
Ø 1,2 mm / 50–70 A	742.D041	–	–	–


Ochranná hubice (BJ=1)				
	742.D078			

Ochrana proti rozstříku (BJ=1)				
	742.D113			

Distanční vodičko ¹ (BJ=2)	 Distanční péro			
	742.D010	–	–	–

Distanční vodičko ¹ (BJ=1)	 Koutová dýza			
	742.D114	–	–	–

Distanční vodičko ¹ (BJ=1)	 Korunová dýza dlouhá			
	–	–	742.D060	–

Distanční vodičko ¹ (BJ=2)	 Děrovací hubice			
	742.D063	–	–	–

¹ Pouze pro ruční řezací hořáky

Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“

Vzduchem chlazený • Zatížení až do 110 A

- Robustní konstrukce a optimálně řešené chlazení zaručují dlouhou životnost hořáku i spotřebních dílů
- Rukojeť s dlouhým páčkovým tlačítkem dovoluje velký odstup ruky od řezací drážky a tím i bezpečnou a neunavující práci
- Rychle výměnné spotřební díly (včetně izolátoru) – snadná manipulace
- Velký výběr spotřebních dílů i součástí vybavy a příslušenství pro všechny řezací operace

ABIPLAS® CUT 110



ABIPLAS® CUT 110MT



ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT 110 MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Pilotní proud:	15–25 A (max. 27 A)
Zatížení:	110 A (DZ 60%) 90 A (DZ 100%)

Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	cca 180 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar

Hodnoty vzduchuzískané s dýzou ø 1,4 mm:

– Plazmový vzduch:	cca 30 l/min.
– Měkký start:	≥ 15 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 s
Zapalování:	VF
Provozní plyny:	tlakový vzduch jako plazmový a chladič plynu

Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 40 mm při 110 A v závislosti na materiálu a napájecím zdroji

Hořák kompletní Typ	Hořák kompletní	Objednací č. 6 m ¹
ABIPLAS® CUT 110	Jednotlivé přípojky G1/4"	745.D001
ABIPLAS® CUT 110	Centrální přípojka ²	745.D048
ABIPLAS® CUT 110 MT	Jednotlivé přípojky G1/4"	745.D035
ABIPLAS® CUT 110 MT	Centrální přípojka ²	745.D059

Těleso hořáku Typ	Objednací č.
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

¹ Jiné délky na dotaz.

² Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.

ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

Spotřební díly

Izolátor (BJ=1)		745.D020
------------------------	--	----------


Elektroda (BJ=5)		standardní 745.D008		dlouhá 745.D016
-------------------------	---	-------------------------------	---	---------------------------

Vířící kroužek (BJ=2)		745.D113
------------------------------	---	----------


Dýza (BJ=5)		standardní		drážkovací		dlouhá		dlouhá s křížovou drážkou
Ø 1,0 mm / 30–50 A	745.D018	–	–	–	–	–	–	–
Ø 1,2 mm / 40–70 A	745.D010	–	–	–	–	–	–	–
Ø 1,2 mm / 50 A	–	–	–	745.D066	–	–	745.D068	–
Ø 1,4 mm / 70–90 A	745.D017	–	–	–	–	–	–	–
Ø 1,6 mm / 90–110 A	745.D065	–	–	–	–	–	–	–
Drážkovací dýza	–	745.D067	–	–	–	–	–	–

Ochranná hubice (BJ=1)		745.D204
-------------------------------	--	----------

Ochrana proti rozstříku (BJ=1)		757.D092
---------------------------------------	--	----------

Distanční vodítko¹ (BJ=2)		Distanční péro	745.D012	–	–	–
---	---	-----------------------	----------	---	---	---

Distanční vodítko¹ (BJ=1)		Koutová dýza	757.D090	–	–	–
---	---	---------------------	----------	---	---	---

Distanční vodítko¹ (BJ=1)		Děrovací hubice	757.D098	–	–	–
---	---	------------------------	----------	---	---	---

¹ Pouze pro ruční řezací hořáky

Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“

Vzduchem chlazený • Zatížení až do 150 A

- Robustní konstrukce a optimálně řešené chlazení zaručují dlouhou životnost hořáku i spotřebních dílů
- Rukojeť s dlouhým páčkovým tlačítkem dovoluje velký odstup ruky od řezací drážky a tím i bezpečnou a neunavující práci
- Rychle výměnné spotřební díly (včetně izolátoru) – snadná manipulace
- Velký výběr spotřebních dílů i součástí vybavy a příslušenství pro všechny řezací operace

ABIPLAS® CUT 150



ABIPLAS® CUT 150 MT



ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení: vzduchové
 Pilotní proud: 15–27 A (max. 29 A)
 Zatížení: 150 A (DZ 60%)
 120 A (DZ 100 %)

Druh plynu: tlakový vzduch
 Průtok plynu: cca 235 l/min.
 Provozní tlak: 5–5,5 bar

Hodnoty vzduchuzískané
 s dýzou ø 1,8 mm:

– Plazmový vzduch: cca 39 l/min.
 – Měkký start: ≥ 15 l/min.

Dofuk plynu: ≥ 60 s

Zapalování: VF

Provozní plyny: tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn

Zapalovací napětí: 7 kV

Řezací výkon: max. 55 mm při 150 A
 v závislosti na materiálu
 a napájecím zdroji

Hořák kompletní		Objednací č.
Typ	Hořák kompletní	6 m ¹
ABIPLAS® CUT 150	Jednotlivé přípojky G1/4"	757.D001
ABIPLAS® CUT 150	Centrální přípojka ²	757.D023
ABIPLAS® CUT 150 MT	Jednotlivé přípojky G1/4"	757.D029
ABIPLAS® CUT 150 MT	Centrální přípojka ²	757.D033

Těleso hořáku	
Typ	Objednací č.
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028

¹ Jiné délky na dotaz.


² Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1.
 Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.




ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

Spotřební díly

Izolátor (BJ=1)		757.D032
------------------------	--	----------


Elektroda (BJ=5)		standardní 757.D008		dlouhá 757.D017
-------------------------	---	-------------------------------	---	---------------------------


Vířící kroužek (BJ=2)		757.D060
------------------------------	---	----------


Dýza (BJ=5)		standardní		Drážkovací dýza		dlouhá s křížovou drážkou
Ø 1,2 mm / 50 A	–	–	–	–	–	757.D016
Ø 1,2 mm / 70 A	757.D037	–	–	–	–	–
Ø 1,5 mm / 70–90 A	757.D009	–	–	–	–	–
Ø 1,6 mm / 90–120 A	757.D010	–	–	–	–	–
Ø 1,8 mm / 120–150 A	757.D011	–	–	–	–	–
Drážkovací dýza	–	–	757.D015	–	–	–

Ochranná hubice (BJ=1)		757.D091
-------------------------------	--	----------

Ochrana proti rozstříku (BJ=1)		757.D092
---------------------------------------	--	----------

Distanční vodítko¹ (BJ=2)		Distanční péro	745.D012	–	–
---	---	----------------	----------	---	---

Distanční vodítko¹ (BJ=1)		Koutová dýza	757.D090	–	–
---	---	--------------	----------	---	---

Distanční vodítko¹ (BJ=1)		Děrovací hubice	757.D098	–	–
---	---	-----------------	----------	---	---

¹ Pouze pro ruční řezací hořáky

Plazmový řezací hořák „ABIPLAS® CUT“

Kapalinou chlazený • Zatížení až do 200 A

Markantní svým designem, inovativní a kompetentní svojí technologií – takový je kapalinou chlazený plazmový řezací hořák ABICOR BINZEL typu ABIPLAS® CUT 200 W (v provedení pro ruční i automatizované řezání).

Přímo chlazená plazmová elektroda a v důsledku toho dlouhá životnost jak elektrody, tak i trysky, spolu s jednoduchou konstrukcí složenou z malého počtu snadno vyměnitelných spotřebních dílů, to jsou jen některé z jeho předností.

Nejvyšší možná efektivita, nejlepší řezací výkon a větší flexibilita pro nejlepší možné výsledky v každodenním pracovním nasazení.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W MT

ABIPLAS® CUT 200 W

ABIPLAS® CUT 200 W MT

Spotřební díly standardní / speciální

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	Kapalinové
Pilotní proud:	15–27 A (max. 29 A)
Zatížení:	200 A / 160 A (DZ 100 %)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Provozní tlak:	3,5–4,5 bar / 3,5 bar
Hodnoty vzduchu získané s dýzou ø 1,8 mm:	
- Plazmový vzduch:	cca 39 l/min. / cca 21 l/min.
- Měkký start:	≥ 15 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 20 s
Zapalování:	VF
Provozní plyny:	Tlakový vzduch jako plazmový plyn
Zapalovací napětí:	7 kV
Řezací výkon:	max. 70 mm při 200 A / max. 60 mm při 160 A v závislosti na materiálu a napájecím zdroji

Hořák kompletní (spotřební díly standardní)		Objednací č.	
Typ	Hořák kompletní	6 m	12 m
ABIPLAS®CUT200W	Jednotlivé přípojky	758.0050	758.0062
ABIPLAS®CUT200WMT	Jednotlivé přípojky	758.1012	758.1019
ABIPLAS®CUT200W	Centrální přípojka ¹	758.0054	758.0063
ABIPLAS®CUT200WMT	Centrální přípojka ¹	758.1015	758.1020

Těleso hořáku		Objednací č.
Typ		
ABIPLAS® CUT 200 W		758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT		758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W		758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT		758.1016

Hořák kompletní (spotřební díly speciální)		Objednací č.	
Typ	Hořák kompletní	6 m	12 m
ABIPLAS®CUT200W	Jednotlivé přípojky	758.0052	758.0064
ABIPLAS®CUT200WMT	Jednotlivé přípojky	758.1014	758.1021
ABIPLAS®CUT200W	Centrální přípojka ¹	758.0061	–
ABIPLAS®CUT200WMT	Centrální přípojka ¹	758.1018	758.1022

¹ Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

Spotřební díly

Izolátor (BJ=1)		757.D032
------------------------	--	----------

Elektroda (BJ=10)		standardní		speciální¹
		758.0030		758.0031

Vířící kroužek (BJ=2)		standardní		speciální¹
		757.D060		758.0028

Dýza		standardní (BJ=10)		drážkovací² (BJ=1)		speciální¹ (BJ=10)
Ø 1,0 mm / 40 A		758.0085		–		–
Ø 1,2 mm / 40–70 A		758.0035		–		758.0040
Ø 1,4 mm / 70–90 A		758.0036		–		758.0041
Ø 1,6 mm / 90–120 A		758.0037		–		758.0042
Ø 1,8 mm / 120–160 A		758.0038		–		758.0043
Ø 2,0 mm / 160–200 A		758.0039		–		758.0044
Drážkovací dýza		–		758.0073		–

Ochranná hubice (BJ=1)		758.0020
-------------------------------	--	----------

Ochrana proti rozstříku (BJ=10)		758.0026
--	--	----------

Distanční vodičko (BJ=1)		Děrovací hubice		Koutová dýza³		Koronová dýza
		758.0070		758.0027		758.0069

¹ Speciální vybavení („Spezial“) je určeno pro plazmová zařízení bez měkkého startu a rovněž pro zařízení u kterých mají hořáky se standardním (Standard“) vybavením zapalovací problémy.

² Max. 150 A - používá se místo plazmové dýzy bez distančního vodička.

³ Koutová dýza slouží u MT verze jako nastavovací pomůcka.

Plazmový řezací hořák „ABICUT“

Vzduchem chlazený • Zatížení až do 40 A

Vzduchem chlazené plazmové řezací hořáky typové řady „ABICUT“ jsou vhodným nástrojem pro plazmové řezání za pomoci tlakového vzduchu v rozmezí řezacího proudu 20 až 75 ampér, ve všech běžných pracovních polohách. Vyznačují se robustní konstrukcí a inovativním designem.

- Ergonomicky tvarovaná, krátká rukojeť pro maximálně snadnou manipulaci

- Inovativní ochrana zapínání pro bezpečnou práci
- Precizně fungující tlačítko pro pohodlnou obsluhu
- Robustní konstrukce a optimální chlazení pro dlouhou životnost hořáku i spotřebních dílů
- Snížení nákladů při termickém dělení materiálů jako důsledek kontaktního zapalování hořáků
- Kompatibilní se všemi nejpoužívanějšími zdroji pro plazmové řezání

ABICUT 25K



ABICUT 45

ABICUT 25K

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Pilotní proud:	10–15 A (max. 18 A)
Zatížení:	20 A (DZ 35%)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	cca 29 l/min.
Provozní tlak:	2 bar
Hodnoty vzduchu získané s dýzou ø 0,65 mm:	
– Plazmový vzduch:	cca 8,5 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 s
Zapalování:	Kontakt
Provozní plyny:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Řezací výkon:	6 mm při 20 A vzávislosti na materiálu a napájecím zdroji

ABICUT 45

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Pilotní proud:	10–15 A (max. 18 A)
Zatížení:	40 A (DZ 60%)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	cca 119 l/min.
Provozní tlak:	5 bar
Hodnoty vzduchu získané s dýzou ø 0,8 mm:	
– Plazmový vzduch:	cca 15,5 l/min.
Dofuk plynu:	≥ 60 s
Zapalování:	Kontakt
Provozní plyny:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Řezací výkon:	10 mm při 40 A vzávislosti na materiálu a napájecím zdroji

Hořák kompletní		Objednací č.	
Typ	Hořák kompletní	4 m	6 m
ABICUT 25K (2 žíly)	Jednotlivé přípojky	748.0054.1	–
ABICUT 25K (4 žíly)	Jednotlivé přípojky	748.0047.1	–
ABICUT 45	Jednotlivé přípojky G1/4"	–	748.0056.1
ABICUT 45	Centrální přípojka ¹	–	748.0056.1

Těleso hořáku		Objednací č.
Typ		Objednací č.
ABICUT 25K/45		748.0020.1
ABICUT 25K/45		748.0020.1
ABICUT 25K/45		748.0020.1
ABICUT 25K/45		748.0020.1

¹ Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.

ABICUT 25K, ABICUT 45

Spotřební díly


ABICUT 25K


ABICUT 45

				
Elektroda (BJ=10)	standardní	dlouhá	standardní	dlouhá
	748.0032.10	748.0048.10	748.0032.10	748.0048.10

		
Vířící kroužek (BJ=2)		
	748.0033.2	748.0033.2

				
Dýza (BJ=10)	standardní	dlouhá s křížovou drážkou	standardní	dlouhá s křížovou drážkou
Ø 0,65 mm / 20–25 A	748.0034.10	–	748.0034.10	–
Ø 0,80 mm / 20–40 A	748.0035.10	–	748.0035.10	–
Ø 0,90 mm / 20–40 A	–	748.0049.10	–	748.0049.10
Ø 1,00 mm / 30–40 A	748.0061.10	–	748.0061.10	–

		
Ochranná hubice (BJ=2)		
25 A (2-Loch)	748.0042.2	–
30 A (3-Loch)	748.0063.2	–
35 A (4-Loch)	748.0052.2	–
45 A (6-Loch)	–	748.0043.2

		
Distanční péro (BJ=5)		
	748.0050.5	748.0050.5

	
Multiklíč (BJ=1)	
	748.0059.1

Plazmový řezací hořák „ABICUT“

Vzduchem chlazený • Zatížení až do 75 A

- Ergonomicky tvarovaná, krátká rukojeť pro maximálně snadnou manipulaci
- Inovativní ochrana zapínání pro bezpečnou práci
- Precizně fungující tlačítko pro pohodlnou obsluhu
- Robustní konstrukce a optimální chlazení pro dlouhou životnost hořáku a spotřebních dílů
- Snížení nákladů při termickém dělení kovů v důsledku kontaktního zapalování hořáku
- Kompatibilní se všemi nepoužívanějšími zdroji pro plazmové dělení
- Nárazuvzdorná ochranná krytka vyrobená ze speciálního materiálu
- Dvojestupňová distanční hubice pro co nejlepší pracovní výsledky a bezporuchový průběh řezacího procesu ve vysoko- i nízkoampérovém rozsahu
- K dodání též s koaxiálním kabelem
- K dodání též ve VF provedení

ABICUT 75

ABICUT 75 Koaxialkabel

ABICUT 75
 ABICUT 75 HF
 ABICUT 75 Koaxialkabel
 ABICUT 75 HF Koaxialkabel

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	vzduchové
Pilotní proud:	15–22 A (max. 25 A)
Zatížení:	75 A (DZ 60%)
Druh plynu:	tlakový vzduch
Průtok plynu:	cca 135 l/min.
Provozní tlak:	5–5,5 bar
Hodnoty vzduchuzískané s dýzou \varnothing 1,2 mm:	
– Plazmový vzduch:	cca 25 l/min.
– Měkký start:	\geq 12 l/min.
Dofuk plynu:	\geq 60 s
Zapalování:	Kontaktní / VF
Provozní plyny:	tlakový vzduch jako plazmový a chladicí plyn
Zapalovací napětí:	7 kV (VF)
Řezací výkon:	20 mm při 75 A vzávislosti na materiálu a napájecím zdroji

Hořák kompletní		Objednací č.
Typ	Hořák kompletní ¹	6 m
ABICUT 75	Jednotlivé přípojky G1/4"	748.0124.1
ABICUT 75	Centrální přípojka ²	748.0130.1
ABICUT 75 HF	Jednotlivé přípojky G1/4"	748.0125.1
ABICUT 75 HF	Centrální přípojka ²	748.0131.1
ABICUT 75 Koaxialkabel	Centrální přípojka ²	748.0132.1
ABICUT 75 HF Koaxialkabel	Centrální přípojka ²	748.0133.1

Těleso hořáku		Objednací č.
Typ		
ABICUT 75		748.0100.1
ABICUT 75		748.0100.1
ABICUT 75 HF		748.0100.1
ABICUT 75 HF		748.0100.1
ABICUT 75 Koaxialkabel		748.0100.1
ABICUT 75 HF Koaxialkabel		748.0100.1

¹ Ostatní varianty připojení na straně zdroje na dotaz.

² Pro zajištění bezpečnosti uživatele dbejte, prosíme, na to, aby centrální zásuvka na napájecím zdroji odpovídala požadavkům normy EN 60 974-1. Při objednávce prosíme udat typ stroje a osazení kontaktů zástrčky.




ABICUT 75



Spotřební díly

standardní


VF provedení

			
Chladicí trubka (BJ=2)	standardní	standardní	dlouhá
	748.0116.2	748.0116.2	748.0129.2


			
Elektroda (BJ=10)	standardní	standardní	dlouhá
	748.0118.10	748.0118.10	748.0128.10

		
Vířicí kroužek (BJ=2)		
	748.0108.2	748.0117.2

			
Dýza (BJ=10)	standardní	standardní	dlouhá
Ø 1,0 mm / do 55 A	748.0119.10	748.0119.10	–
Ø 1,2 mm / do 75 A	748.0120.10	748.0120.10	–
Ø 1,0 mm / do 50 A	–	–	748.0121.10
Ø 1,2 mm / do 70 A	–	–	748.0122.10

		
Pružina (BJ=5)		
	748.0107.5	–

	
Ochranná hubice (BJ=2)	
	748.0112.2

		
Distanční péro (BJ=5)		
	748.0115.5	–

		
Distanční hubice (BJ=2)		
	748.0127.2	–

	
Multiklíč (BJ=1)	
	748.0059.1

Plazmový svařovací hořák „ABIPLAS WELD“ Kapalinou chlazený

Typová řada ABIPLAS® WELD z výrobního programu ABICOR BINZEL nabízí plazmové svařovací hořáky určené pro nejvyšší hospodárnost. Díky svým mimořádně malým rozměrům zajišťují hořáky ABIPLAS® WELD, i v případě součástí se složitou geometrií, vždy optimální přístupnost. Mimořádně stabilní svařovací proces umožňuje bezrozstříkové svařování s výsledným efektem vysoce kvalitních svarových spojů. Následkem toho odpadají náročné dokončovací práce, což platí pro manuální i automatizované pracovní obory.



ABIPLAS® WELD 100W

ABIPLAS® WELD 150W



ABIPLAS® WELD
100 W MT

ABIPLAS® WELD
150 W MT

ABIPLAS® WELD 100 W ABIPLAS® WELD 100 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	Kapalinové
Svařovací proud:	3–100 A
Zatěžovatel (DZ):	100 %
Svařovací rychlost „Vs“:	až do 1,5 m/min.
Průměr dýzy:	0,8–3,6 mm
Potřebný chladicí výkon:	1,1 KW

ABIPLAS® WELD 150 W ABIPLAS® WELD 150 W MT

Technické údaje podle EN 60 974-7:

Chlazení:	Kapalinové
Svařovací proud:	15–150 A
Zatěžovatel (DZ):	100 %
Svařovací rychlost „Vs“:	až do 4,0 m/min.
Průměr dýzy:	1,2–3,0 mm
Potřebný chladicí výkon:	1,5 KW

Hořák kompletní Typ	Hořák kompletní ¹	Objednací č.	
		4 m	8 m
ABIPLAS® WELD 100 W	Centrální přípojka	698.0075	698.0085
ABIPLAS® WELD 100W MT 70	Centrální přípojka	698.1010	–
ABIPLAS® WELD 100 W MT	Centrální přípojka	698.1013	698.1014
ABIPLAS® WELD 150 W	Centrální přípojka	698.2023	698.2024
ABIPLAS® WELD 150W MT 70	Centrální přípojka	698.3009	698.3010
ABIPLAS® WELD 150 W MT	Centrální přípojka	698.3011	698.3012

Těleso hořáku Typ	Objednací č.
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.0134
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.2080
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.3001

¹ Další provedení (jednotlivé nebo centrální přípojky) na dotaz.

ABIPLAS® WELD 100 W / MT, ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Spotřební díly

ABIPLAS® WELD 100 W / MT

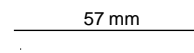
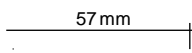
ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Kryt elektrody (BJ=1)



Ø 1,0 mm	698.0058	–
Ø 1,6 mm	698.0059	698.2033
Ø 2,4 mm	698.0016	698.2030
Ø 3,2 mm	698.0027	698.2012

Wolframová elektroda (BJ=10)



Ø 1,0 mm	698.0064	–
Ø 1,6 mm	698.0065	698.0065
Ø 2,4 mm	698.0066	698.0066
Ø 3,2 mm	698.0067	698.0067

Středící keramika



Ø 1,0 mm	698.0054	–
Ø 1,6 mm	698.0055	698.2035
Ø 2,4 mm	699.0081	698.2032
Ø 3,2 mm	698.0029	698.2020

Izolační kroužek (BJ=10)



	698.0048	699.0041
--	----------	----------

Plazmová dýza



	(BJ=10)	(BJ=10)	(BJ=10)	(BJ=5)
Ø 0,8 mm	698.0060	698.0077	–	–
Ø 1,2 mm	698.0061	698.0078	698.2036	–
Ø 1,4 mm	–	–	698.2037	–
Ø 1,6 mm	–	–	698.2038	698.2057
Ø 1,7 mm	698.0062	698.0079	–	–
Ø 1,8 mm	–	–	698.2014	–
Ø 2,0 mm	–	–	698.2015	698.2058
Ø 2,3 mm	698.0019	698.0080	698.2016	–
Ø 2,6 mm	698.0063	698.0081	698.2017	698.2059
Ø 3,0 mm	698.0030	–	698.2018	–
Ø 3,6 mm	698.0053	–	698.2086.10	–
Ø 4,0 mm	–	–	698.2082	–

Plynový difuzor (BJ=2)



	698.0012.2	698.2009.2
--	------------	------------

Ochranná hubice (BJ=10)



	698.0015	698.0082	699.0071	698.2087.10	698.2060
--	----------	----------	----------	-------------	----------

Nastavovací měrka (BJ=1)



	698.0018	698.0083	698.2019	698.2062
--	----------	----------	----------	----------

Komponenty hadicových svazků a hadicové svazky

I. Komponenty hadicových svazků pro vzduchem chlazené plazmové řezací hořáky

Typ	Proudový kabel		Pilotní vedení 1-pól. per 100 m	Ovládací vedení per 100 m	
	4 m	6 m		2-pól.	3-pól.
ABIPLAS® CUT 70	–	116.D003	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 70 MT	–	116.D003	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 110	–	116.D003	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 110 MT	–	116.D003	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 150	–	116.D004	100.0074	–	100.0100
ABIPLAS® CUT 150 MT	–	116.D004	100.0074	–	100.0100
PSB 31 KZS/KKS	116.0470	116.0472	–	100.0099	–
PSB 31 HFS	116.0470	116.0472	100.0074	100.0099	–
PSB 60 S	116.0592	116.0299	100.0074	100.0099	–
PSB 121 S	–	116.0098	100.0074	100.0099	–
AUT PSB 121 L	–	116.0106	100.0074	–	–

II. Hadicové svazky pro vzduchem chlazené plazmové řezací hořáky

Typ	Popis	4 m	6 m	
			Jednotlivé přípojky	Centrální přípojka
ABICUT 25K	4 žíly	748.0045.1	–	–
ABICUT 25K	2 žíly	748.0055.1	–	–
ABICUT 45		–	748.0044.1	748.0057.1
ABICUT 75	standardní / VF	–	748.0123.1	748.0123.1
ABICUT 75	Koax. kabel / standardní / VF	–	–	748.0134.1

III. Komponenty hadicových svazků pro kapalinou chlazené plazmové řezací hořáky

Typ	Proudový kabel EA		Proudový kabel ZA		Pilotní vedení 1-pól. per 100 m	Ovládací kabel 2-pól. per 100 m
	6 m	12 m	6 m	12 m		
ABIPLAS® CUT 200 W	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099
ABIPLAS® CUT 200 W MT	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099

IV. Komponenty hadicových svazků pro kapalinou chlazené plazmové svařovací hořáky

Typ	Proudový kabel 1		Proudový kabel 2		Pilotní vedení 1-pól. per 100 m	Ovládací kabel 7-pól. per 100 m
	4 m	8 m	4 m	8 m		
ABIPLAS® WELD 100 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 100 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112

Hadice a svorky

V. Plynové, vodní výtokové i vratné a vnější hadice

Typ	Plynová hadice per 100 m	Vodní hadice per 100 m	Vodní hadice vratná per 100 m	Vnější hadice 6 m	Vnější hadice 40/60 m
ABIPLAS® CUT 70	–	–	–	107.D004 ¹	–
ABIPLAS® CUT 70 MT	–	–	–	107.D004 ¹	–
ABIPLAS® CUT 110	–	–	–	107.D004 ¹	–
ABIPLAS® CUT 110 MT	–	–	–	107.D004 ¹	–
ABIPLAS® CUT 150	–	–	–	107.D005 ¹	–
ABIPLAS® CUT 150 MT	–	–	–	107.D005 ¹	–
ABIPLAS® CUT 200 W	109.0032	109.0057	109.0056	–	107.0004 ²
ABIPLAS® CUT 200 W MT	109.0032	109.0057	109.0056	–	107.0004 ²
PSB 31 KZS/KKS	–	–	–	–	110.0018 ³
PSB 31 HFS	–	–	–	–	110.0018 ³
PSB 60 S	–	–	–	–	105.0005 ²
PSB 121 S	109.0039	–	–	–	105.0005 ²
AUT PSB 121 L	102.0124	–	–	–	105.0005 ²
ABIPLAS® WELD 100 W	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005 ²
ABIPLAS® WELD 100 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005 ²
ABIPLAS® WELD 150 W	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005 ²
ABIPLAS® WELD 150 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	–	105.0005 ²

¹ Pouze pro jednotlivé přípojky. Centrální přípojky na dotaz.

² per 40 m

³ per 60 m

VI. Kožená hadice a hadicová spojka

Typ	Popis	Objednací č.
ABIPLAS® WELD 100W	Kožená hadice 0,8 m	108.0028
ABIPLAS® WELD 150W		
ABIPLAS® WELD 100W	Hadicová spojka kompletní pro spojení kožené a vnější hadice	400.0391
ABIPLAS® WELD 150W		

VII. Hadicové svorky

Typ	Objednací č. (BJ=100)	pro hadici					
		102.0124	109.0011	109.0032	109.0055	109.0056	109.0057
Hadicová svorka Ø=9,0 s vložkou ozn. 9,5	173.0001	•		•		•	•
Hadicová svorka Ø=6,2 s vložkou ozn. 6,6	173.0006				•		
Hadicová svorka Ø=7,5 s vložkou ozn. 8,0	173.0007		•				
Hadicová svorka Ø=5,7 s vložkou ozn. 6,1	173.0008				•		

Rukojeti a držadla, kružitka pro hořáky a odlučovače kondenzátu

VIII. Rukojeti, ovládací moduly, tlačítka, ochrana proti sepnutí a kulový kloub / pouzdro

Typ	Rukojeť	Ovládací modul Up/Down	Tlačítko	Ochrana proti sepnutí	Kulový kloub / objímka
ABIPLAS® CUT 70	745.D046	–	185.D065	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 110	745.D046	–	185.D065	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 150	757.D003	–	185.D065	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 200 W	758.D001	–	185.D065	–	–
PSB 31 KZS / KKS	742.0044	–	185.0010	–	002.0064
PSB 31 HFS	742.0044	–	185.0010	–	742.0185
PSB 60 S	743.0038	–	–	–	–
PSB 121 S	743.0038	–	–	–	–
ABIPLAS® WELD 100 W	180.0146.1	400.1279.1	–	–	400.0991
ABIPLAS® WELD 150 W	180.0146.1	400.1279.1	–	–	400.0991
ABICUT 25K	748.0053.1	–	185.0005	–	–
ABICUT 45	748.0053.1	–	185.0005	–	–
ABICUT 75	748.0053.1	–	185.0005	–	–

IX. Držadla, adaptéry, převlečné matice, odlehčovací pružiny a držáky hořáků

Typ	Držadlo	Převlečná matice	Odlehčovací pružina	Držák hořáku
ABIPLAS® CUT70MT	757.D087	500.D049	–	757.D089
ABIPLAS® CUT110MT	757.D087	500.D049	–	757.D089
ABIPLAS® CUT150MT	757.D087	400.0137	–	757.D089
ABIPLAS® CUT200WMT	758.1008	–	–	780.0260
AUTPSB121L	743.0211	–	–	–
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1017	–	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.1017	–	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 100WMT70	698.1017	–	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 150WMT70	698.1017	–	775.1341	780.0222

X. Kružitka pro hořáky

Typ	Kružitko	Vozík	Tyčka kompletní		Držák tyčky	
	pro hořáky	hořáku	250 mm	440 mm	s bodcem	se závitem
PSB 31	–	742.0187	–	743.0346	743.0342	743.0343
PSB 60 S / PSB 121 S s držákem pružiny	–	742.0027	–	743.0346	743.0342	743.0343
ABICUT 25K / 45	742.D121.1	742.D043 ¹	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 70	742.D051	742.D043	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 110	745.D079	745.D070	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 150	745.D079	745.D070	742.D052	–	743.0342	–
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0055	758.0056	742.D052	–	743.0342	–

¹ Pro ABICUT 25K / 45 je pro vozík hořáku 742.D043 nutný adaptérový prstenec 742.D122.

XI. Odlučovač kondenzátu

Typ	Objednací č.
Odlučovač kondenzátu	743.0294
Náhradní filtr pro odlučovač kondenzátu	743.0384

Poznámky

