

Überprüfung  
AD-W0 / TRD 100

**Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffen  
Für Druckgeräten**

Prüf-Nr.: 65110/10  
Datum: 17.02.2006

Anlage 1 zur Zertifikat Nr.  
04 202 W 111 06 00002



Hersteller: AR Brno, spol. s r.o.  
Name, Anschrift: Náměstí Svobody 12/12b CZ 671 72 Miroslav  
Werk: AR Brno, spol. s r.o., Nádražní 1116, CZ 671 72 Miroslav

Werkstoffbezeichnung	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen DN (mm)   PN (bar)	Bemerkungen
S235J2G3 P265GH	(1.0116) EN 10025-2 (1.0425) EN 10028-2	N	flache Flanschen Blinderflansche	10-2000 10-2000	Mechanische Bearbeitung
C 22.8 P250GH	(1.0460) EN 10222-2 (1.0460) EN 10273	N	Vorschweisflanschen mit Ansatz Tafelboden T-Abzweigung Rohrmuffe Stutzen	10-1200 10-500 10-400 10-400 10-100	Mechanische Bearbeitung
X5CrNi18 10 X6CrNiTi 18 10 X6CrNiMoTi 17 12 2	(1.4301) EN 10028-7 (1.4541) EN 10272 (1.4571)	L	Vorschweisflanschen mit Ansatz Blinderflansche Tafelboden T-Abzweigung Rohrmuffe Stutzen	10-1200 10-2000 10-500 10-700 10-400 10-100	Mechanische Bearbeitung
16 Mo 3	(1.5415) EN 10028-2 EN 10222-2 EN 10273	N	Vorschweisflanschen mit Ansatz Blinderflansche Tafelboden T-Abzweigung Rohrmuffe Stutzen	10-1200 10-2000 10-500 10-400 10-400 10-100	Mechanische Bearbeitung
13CrMo4-5 10CrMo 9-10 14MoV 6 3	(1.7335) EN 10028-2 (1.7380) EN 10222-2 EN 10273 (1.7715) 17243	V	Vorschweisflanschen mit Ansatz Tafelboden T-Abzweigung Rohrmuffe Stutzen	10-1200 10-500 10-400 10-400 10-100	Mechanische Bearbeitung

Erläuterungen:  
A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt  
L = Lösungsgeglüht  
N = Normalgeglüht  
S = Spannungsarmgeglüht  
TM = Thermomech. behandelt

U = Ungeglüht  
V = Vergütet  
CR = Temperaturerregte Warmumformung  
G = Weichgeglüht

R = Rekristallisationsgeglüht  
fg = ferritisch geglüht