



BAUMRUK
& 
BAUMRUK

TOP SERVICE ■ TOP QUALITY

Firemní profil



01

O společnosti



Firma BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o.

Firma BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o. je česká strojírenská společnost. Vyrábíme sériové součásti stavebních a zemědělských strojů dle výkresové dokumentace, včetně dodávky přímo k zákazníkovi. Naší další specializací je výroba náhradních dílů a komponent pro kolejová vozidla značky ŠKODA. Výrobky vyvážíme do mnoha evropských zemí.

Historie

Firmu, původním názvem Stroj & Spol., založila rodina Baumrukových v roce 1990. S třemi stálými zaměstnanci se zpočátku orientovala na zakázkovou kovovýrobu, především na návrhy a produkci atypických konstrukcí. V roce 1994 získala nové prostory, po jejichž rekonstrukci se výrazně rozšířila.

Firma rychle získávala nové zákazníky, výroba se rozšiřovala a původně malá rodinná firma potřebovala přejít na klasické způsoby financování. Organizační změnou vznikla v roce 1996 ze stávající firmy Stroj & Spol. firma BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o. Preciznost práce a plnění všech dohod přivedlo zahraniční zákazníky a s nimi sériovou výrobu rozličných kovových komponent pro stavební stroje. V roce 1997 majitelé koupili obchodní podíly společnosti Yamas s.r.o. a stávající prostory rozšířili o výrobní areál v Chrástu u Plzně. To umožnilo zvýšit výrobní kapacity a začít obchodovat s náhradními díly pro kolejová vozidla.

V roce 2000 byl zaveden systém jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2001 a společnost se stala vlastníkem Certifikátu technické způsobilosti pro dodavatele Českých drah a.s. V roce 2002 byly výrobní kapacity rozšířeny o obrobnu umožňující vyšší výrobní samostatnost v produkci náhradních dílů a komponent pro kolejová vozidla. O dva roky později byla dokončena výstavba nové haly v Chrástu u Plzně, kam byly přesunuty výrobní kapacity.

Od roku 2007 firma výrazně investovala do automatizace, strojního a softwarového vybavení. Strojní park byl během 1 roku kompletně obměněn. Získání certifikací v oblasti svařování ČSN EN ISO3834-2 a ČSN EN 15085 umožnilo další prosazení se v tvrdém konkurenčním prostředí.

V roce 2010 byl zaveden nový ERP systém, který zefektivnil veškeré firemní procesy a umožnil EDI komunikaci s hlavními zákazníky.

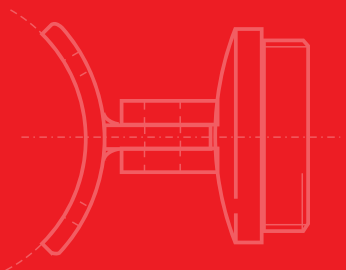
V roce 2013 firma významně investovala do dalšího rozvoje. Došlo ke kompletní přestavbě celého výrobního areálu. Byla postavena nová moderní výrobní hala o ploše 3200 m² a dvě skladové haly o celkové ploše 1000 m². Součástí výstavby byla i nová správní budova a sociální zázemí o užité ploše 700 m². Zároveň došlo k investici do strojního vybavení včetně instalace nové práškové lakovny.

V roce 2014 zaměstnává firma 70 kvalifikovaných zaměstnanců na plný úvazek, disponuje moderním výrobním i administrativním zázemím o celkové ploše 7000 m² a je schopna nabídnout zákazníkovi prvotřídní servis.

Certifikáty

- ISO 9001:2001
- Certifikace dodavatelů ČD
- Certifikát svařování pro kolejová vozidla dle ČSN EN ISO3834-2, ČSN EN15085 a ČD V 95/5
- Certifikát NDT pro vizuální, penetrační a magnetické zkoušky (level 2) dle norem ISO 9712
- Osvědčení o kvalifikaci výrobce mechanických součástí lokomotiv od společnosti ŠKODA Transportation





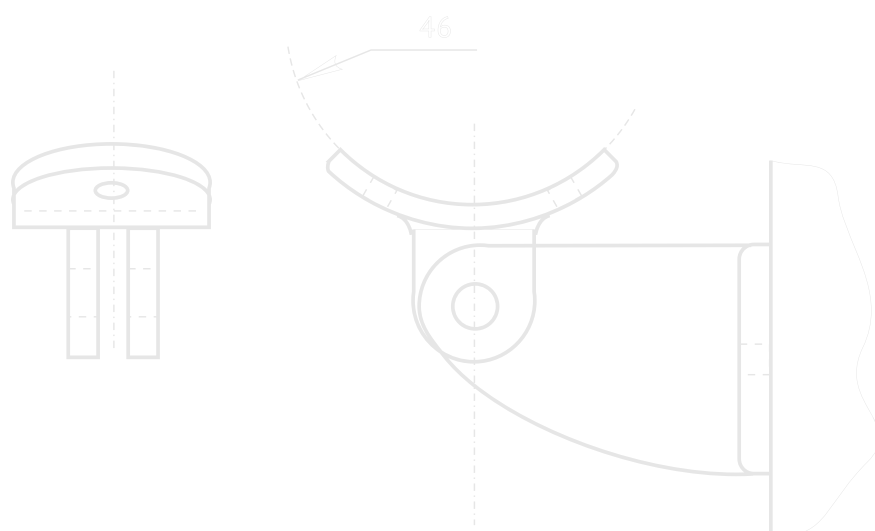
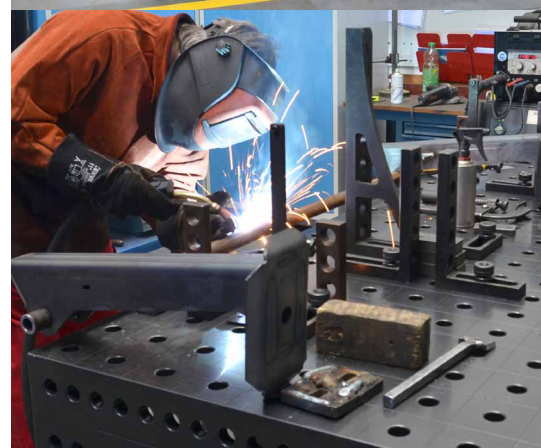
Základním firemním přístupem je vždy nabídnout zákazníkovi pouze pro něho to nejvýhodnější řešení a přizpůsobit se jeho aktuálním požadavkům. K hlavním zásadám patří dodržování veškerých smluvených specifikací. Protože firma disponuje vlastním komplexním a vysoce moderním strojním vybavením, poskytuje zákazníkovi zpětnou vazbu z výrobního procesu a spolupracuje tak na stálém zlepšování jeho produktů. Důkazem správnosti tohoto přístupu, kvality a flexibility našich služeb je množství spokojených dlouholetých zákazníků.

Kovovýroba

Všeobecná kovovýroba zaměřená na sériovou výrobu a dodávky přímo do montáže. Společnost BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o. disponuje nejmodernějším výrobním zařízením, které zaručuje vysokou produktivitu a kvalitu dodávaných dílů.

Hlavní konkurenční výhody:

- Komplexnost výrobních technologií a dodávaných služeb od návrhu, zpracování surového materiálu přes sváření a obrábění až po povrchové úpravy a finální montáž je výrobek pod neustálou kontrolou v jediné společnosti
- Moderní výrobní prostory a technologické zázemí
- Tým zaměstnanců s dlouholetými zkušenostmi z mnoha odvětví průmyslu
- Vysoká flexibilita, osobní přístup
- Zaměření na dlouhodobou spolupráci
- Schopnost podílet se na neustálém zlepšování produktu zákazníka
- Moderní a vysoce výkonné softwarové vybavení technologického a konstrukčního oddělení (SolidWorks, SolidCAM, JetCAM HPN aj.), umožňující mimo jiné zpracování mnoha datových formátů, vysokou efektivitu a flexibilitu výroby, tvorbu vlastních návrhů aj.
- ERP systém řízení výroby zaručující přesnou technologickou přípravu, rozhraní EDI, řízení a zpětné sledování výrobního procesu, šarží materiálů aj.
- Centrální systém pro sledování a řízení spotřeby energií přispívající k ochraně životního prostředí
- Četné certifikace v oblasti systému řízení a jakosti výroby





Technologické a výrobní operace

Zpracování plechu

- Laserové řezání plechu do velikosti 3000 x 1500 mm a síly 15 mm
- Ohýbání plechu na nejmodernějších CNC ohraňovacích lisech do síly 2000 kN a max. délky 4080 mm
- Lisování
- Stříhání na nůžkách, odjehlení atd.

Zpracování tyčového materiálu

- Řezání tyčového materiálu do průměru 510 mm na NC pásových pilách
- Ohýbání trubek a profilů do průměru 62 x 5 mm a délky 3400 mm na moderních CNC ohýbacích strojích

Svařování a zámečnické práce

- Konvenční svařování metodami MIG/MAG, TIG do hmotnosti 5 t na moderních pulsních svářecích zdrojích
- Bodové svařování
- Robotické svařování metodou MIG/MAG (puls) do max. hmotnosti 3 t a délky 4000 mm
- Následné broušení, rovnání a další navazující operace
- Lisování spojovacích prvků, montáž aj.

Obrábění

- Konvenční i CNC obrábění na vysoce produktivních tří a čtyřosých frézovacích a soustružnických centrech
- Soustružení do průměru 800 mm
- Frézování do délky 1626 mm a hmotnosti 5 t
- Ostatní obráběcí operace - obrážení, vrtání, broušení aj.

Povrchové úpravy

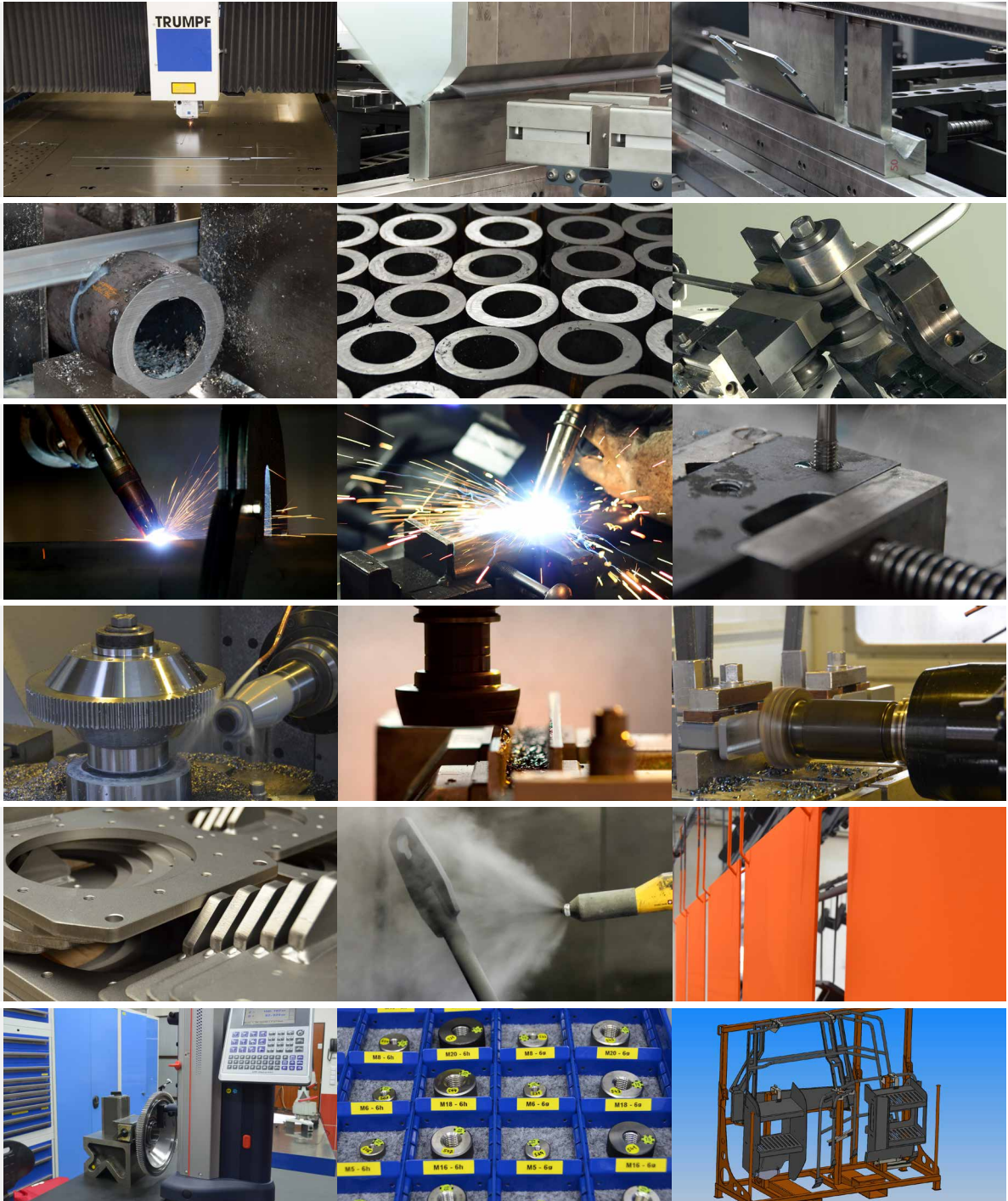
- Tryskání dílů do velikosti 2500 x 2500 x 4500 mm
- Práškové lakování do velikosti 1500 x 2000 x 6000 a hmotnosti 1,5 t v moderní lakovací lince
- Omílání, mytí
- V kooperaci zinkování (žárové, galvanické), chromování, eloxování, nitridace aj.

Ostatní

- Vlastní konstrukce a výroba přípravků
- Moderně vybavená kontrola kvality

V kooperaci

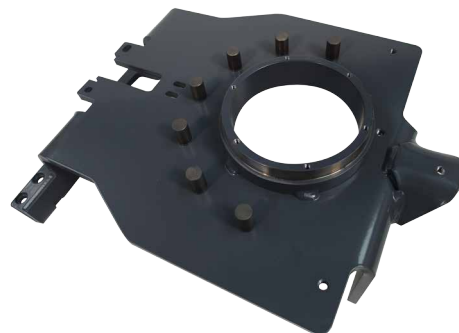
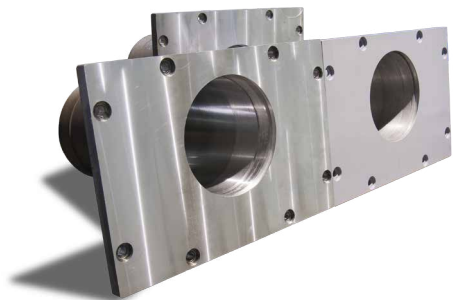
- Tepelné zpracování kovů (kalení, žíhání)
- Odlévání (litina, ocel, hliník)
- Plazmové výpalky
- Výkovky
- Laserové svařování a kalení
- Laserové řezání trubek

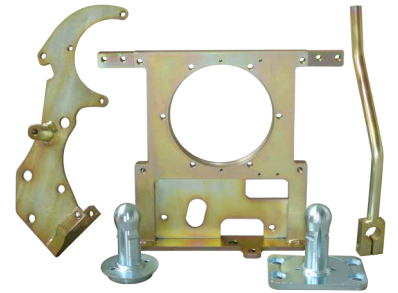


Více o technologických možnostech naleznete v sekci strojního vybavení.

Typické příklady výrobků

- Mechanické součásti stavebních a zemědělských strojů – otočné konzole, rámy a jejich součásti, nástupní schůdky, kabiny, zábradlí, madla, plechové kryty aj.
- Mechanické součásti elektromotorů – ozubené kotouče, plechové kryty, aretace aj.
- Součásti operačních stolů – nerezové vzpěry, plechové kryty, madla aj.
- Písty, hřídele, čepy, rámy, opracování odlitků aj.
- Krbové vložky, součásti hydraulických zařízení
- Montážní sestavy – sběrače, sekundární vypružení aj.





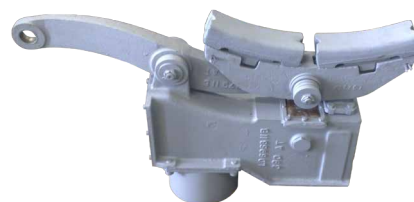
Komponenty pro kolejová vozidla

Společnost BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o. je dlouholetým výrobcem mnoha mechanických součástí kolejových vozidel. Na základě splnění přísných kvalifikačních kritérií získala od renomované společnosti ŠKODA Transportation výhradní práva na výrobu vybraných náhradních dílů pro lokomotivy ŠKODA. Zaměstnanci mají dlouholeté zkušenosti s výrobou originálních dílů, mnoho z nich firma vyrábí pouze na základě uvedených čísel výkresu. Po dodání výkresové dokumentace zákazníkem je možné zhotovit i jiná provedení. Důkazem vysoké kvalifikace společnosti je úspěšné absolvování mnoha zákaznických auditů a vlastnictví veškerých potřebných osvědčení a certifikací nutných k výrobě a distribuci komponentů pro kolejová vozidla. V dodávkách dílů spolupracuje s dalšími společnostmi v ČR i zahraničí.



Vybrané dopravní systémy

- Elektrické lokomotivy (ŠKODA) – 12E(140), 26Em(127), 27E(27E), 30E, 31E, 33E, 34E, 40E, 41E, 42E, 43E, 44E, 46E, 47E, 47E (230,240), 47Em(340), 48E, 50E, 51E, 52E, 53E, 54E, 55E, 56E, 57E, 58E, 59E, 59E, 61E, 62E, 63E, 64E, 65E, 67E, 68E, 69E, 70E, 71E, 73E, 76E, 77E, 78E, 78E(111), 79E, 79E(130), 80E, 81E, 82E, 85E, 90E, 90E(114), 93E, 98E, 99E
- Trolejbusy (ŠKODA)
- Tramvaje (ČKD)



Příklady dodávaných komponent

Kompletní sběrače a jejich části

- Pohony
- Klouby
- Horní části
- Smykadla
- Ramena
- Pružiny
- Blokování
- Flexibilní spojky
- Sekundární vypružení
- Izolátory aj.

Silentbloky, tlumicí elementy

Brzdové části

- Samočinné stavěče
- Brzdové zdrže
- Botky zdrže
- Páky
- Rektifikační táhla
- Závěsy

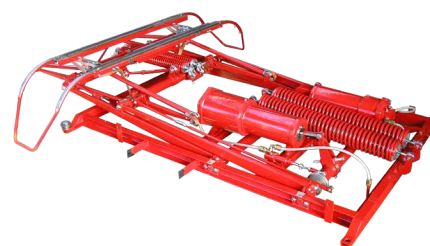
Díly podvozku

- Spřáhla
- Narážedla
- Ochranné zákryty
- Odmetače
- Pluhy
- Unášeče
- Vyrovnávače mezinápravových tlaků

Nápravové uzemňovače a jejich části

Ostatní

- Hřídele
- Pouzdra
- Měchy
- Pískování
- Mechanické části rychloměrů
- Stínící rolety
- Okenní rámy
- Převodové skříně
- A mnoho dalších



Společnost BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o. vedle osobního přístupu a četných zkušeností nabízí výhradně nejmodernější strojní vybavení. Díky komplexnosti služeb je schopna zpracovat výrobek od surového materiálu až po finální montáž přímo v naší společnosti a zaručit tak naprostou kontrolu nad kvalitou a termínem dodání.

Zpracování plechu

Laserové dělení



Trumpf TrueLaser 3030,
r. v. 2007

- Výkon rezonátoru: 3,2 kW
- Formát plechu: 3000 mm x F1500 mm
- Max. síla plechu: konstrukční ocel: 15 mm, nerez: 10 mm, hliník: 8 mm
- Přesnost: 0,1 mm (opakovatelná 0,05 mm)

Ohýbání na ohraňovacím lisu



Ohraňovací CNC lis Safan E-Brake 200, r. v. 2008

- Lisovací síla: 2000 kN
- Max. rozměr plechu: 4080 mm
- Otevření: 515 mm
- Posuv v ose X: 1000 mm, Y: 300 mm Z: 4080 mm R: 200 mm, dX: 150 mm
- Přesnosti os X, Y, Z, R, dX: 0,03 x 0,01 x 0,5 x 0,1 x 0,02 mm



Ohraňovací lis Haco ERM 36150, r. v. 2000

- Lisovací síla: 1500 kN
- Max. rozměr plechu: 4000 mm

Lisování



Lisy hydraulické, výstředníkové, rovnací, montážní, na lisovací prvky aj.

- Lisovací síla: do 1500 kN

Zpracování tyčového materiálu

Dělení



Automatická pásová pila Bomar NC Individual 510.330 GA, r. v. 2006

- Max. průřez řezaného materiálu: 510 x 330 mm
- Přesnost: 0,1 mm



Pásové NC poloautomaty (2x), kotoučové pily aj.

Ohýbání trubek a profilů



Ohýbačka BLM E-Turn 52, r. v. 2014

- Max. průměr trubky: 52 mm x 2 mm
- Ohýbací síla: 4 800 Nm
- Pravolevé ohýbání
- Funkce zakružování
- Přesnost: 0,05 mm



Ohýbačka Unicorn-ESK IB 40 Microstep CNC, r. v. 2007

- Max. průměr trubky: 40 mm x 2 mm
- Max. délka trubky k prvnímu ohybu: 3400 mm
- Max. poloměr ohybu: 200 mm
- Přesnost: 0,1 mm

Ohýbačka Tractotechnik Tubomat 642, 1994/GO 2004

- Max. průměr trubky: 42 mm x 2,5 mm

Svařování

Konvenční



Svařečky TIG, MIG/MAG - Kempi Evolution, Kempi Fast-MIG, EWM Alpha a Phoenix (12x)

- Max. proudové zatížení do 420 A
- Pulzní svařování



Bodová svařečka CEA PPN 83, r. v. 2007

- Nominální výkon: 80 kVA
- Maximální výkon: 212 kVA

Robotické



Robotické svařovací centrum Motoman 1900N/SKS, r. v. 2008

- Max. délka svařence: 2500 mm
- Max. točný průměr polohovadla: 1200 mm
- Max. hmotnost svařence: 1 t
- Pozn.: Dvouosé polohovadlo, MIG/MAG (puls, 450 A)



Robotické svařovací centrum 2xMotoman 1900N/2xSKS, r. v. 2008

- Max. délka svařence: 4000 mm
- Max. točný průměr polohovadla: 1600 mm
- Max. hmotnost svařence: 3 t
- Pozn.: Jednoosé polohovadlo, MIG/MAG (2x puls, 500 A)

Obrábění

Frézování, vrtání



Čtyřosé horizontální CNC centrum Haas EC-1600HE, r. v. 2008

- Posuv v ose X: 1626 mm
- Posuv v ose Y: 1016 mm
- Posuv v ose Z: 813 mm
- Max. zatížení stolu: 4536 kg
- Max. průměr obrobku při použití otočného stolu: 1956 mm
- Přesnost polohování: 0,0203 mm, 30° u 4. osy
- Pozn.: Otočný stůl – plynulá 4. osa



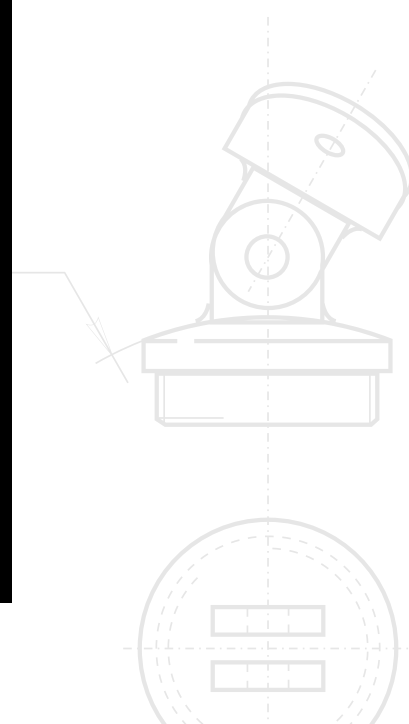
Tříosé vertikální CNC centrum Haas VF-5, r. v. 2013

- Posuv v ose X: 1270 mm
- Posuv v ose Y: 660 mm
- Posuv v ose Z: 635 mm
- Maximální zatížení stolu: 1 814 kg
- Přesnost polohování: 0,005 mm (opakovatelná: 0,0025 mm)



Tříosé vertikální CNC centrum Haas VF-2, r. v. 2007

- Posuv v ose X: 762 mm
- Posuv v ose Y: 508 mm
- Posuv v ose Z: 508 mm
- Maximální zatížení stolu: 1 360 kg
- Přesnost polohování: 0,005 mm (opakovatelná: 0,0025 mm)





Obrábění

Frézování, vrtání



Frézka FGSV 32, r. v.1984

- Posuv v ose X: 1000 mm
- Posuv v ose Y: 400 mm
- Posuv v ose Z: 450 mm
- Maximální zatížení stolu: 800 kg



**Horizontka WH 10 CNC,
r. v. 1987, GO 2010**

- Posuv v ose X: 1250 mm
- Posuv v ose Y: 1120 mm
- Posuv v ose Z: 1000 mm
- Pozn.: Otočný stůl
- Maximální zatížení stolu: 3000 kg



Vrtačka RB 40, r. v.1980

- Otočné rameno: 600 mm



Dílenské vrtačky VS 20

Soustružení



**CNC soustruh Haas SL-30THE,
r. v. 2007**

- Sklíčidlo: 254 mm
- Max. řezný průměr: 432 mm
- Max. řezná délka: 864 mm
- Mezi hroty: 991 mm
- Max. průměr obrobku: 762 mm
- Max. průchod vřetene: 76 mm
- Přesnost polohování: 0,005 mm (opakovatelná 0,0025 mm), 0,001° pro C osu
- Pozn.: Poháněné nástroje, C osa



**CNC soustruh Haas SL-30HE,
r. v. 2007**

- Sklíčidlo: 254 mm
- Max. řezný průměr: 432 mm
- Max. řezná délka: 864 mm
- Mezi hroty: 991 mm
- Max. průměr obrobku: 762 mm
- Max. průchod vřetene: 76 mm
- Přesnost polohování: 0,005 mm (opakovatelná 0,0025 mm)
- Pozn.: Automatický podavač



**CNC soustruh Haas SL-10HE,
r. v. 2008**

- Sklíčidlo: 165 mm
- Max. řezný průměr: 279 mm
- Max. řezná délka: 356 mm
- Mezi hroty: 419 mm
- Max. průměr obrobku: 413 mm
- Max. průchod vřetene: 44 mm
- Přesnost polohování: 0,005 mm (opakovatelná 0,0025 mm)
- Pozn.: Automatický podavač



Soustruh SV 18, r. v. 1990

- Sklíčidlo: 355 mm
- Max. řezný průměr: 200 mm
- Mezi hroty: 1250 mm
- Max. průměr obrobku: 400 mm

Soustružení



**Soustruh SU 80/1250,
r. v. 1989**

- Sklíčidlo: 800 mm
- Max. řezný průměr: 495 mm
- Mezi hroty: 1250 mm
- Max. průměr obrobku: 800 mm

Broušení a ostatní



**Bruska hrotová BUB 50/1000,
r. v. 1990**

- Max. průměr broušení: 500 mm
- Max. délka broušení: 1000 mm
- Max. hmotnost obrobku: 350 kg



**Bruska rovinná BPH 300,
r. v. 1969**

- Rozměr stolu: 300 x 1000 mm



Obrážečka M320, r. v. 1987

Povrchové úpravy a předúprava povrchu

Tryskání



**Automatický závěsný metací
tryskač Kovo Staněk TZNZ4,
r. v. 2013**

- Max. rozměry tryskaného výrobku: 1800 x 1800 x 2800 mm
- Max. hmotnost závěsu 1000kg, bez závěsu 2000kg



**Ruční komorový tryskač,
r. v. 2004**

- Max. rozměry tryskaného výrobku: 2500 x 2500 x 4500 mm
- Pozn.: Pohon – stlačený vzduch



**Vibrační omílačka Omílbrus
OVV 200, r. v. 2008**

- Objem nádoby: 200 l



**Odjehlovací stroj Timesavers
GR 22-series-900-WB,
r. v. 2003**

- Odjehlování a kartáčování výpalků do šíře 900mm



Povrchové úpravy

Ostatní

Práškové lakování



**Lakovací linka Surfín,
r. v. 2013**

- Max. rozměry lakovaného výrobku: 1500 x 2000 x 6000 mm
- Max. hmotnost výrobku: 1500kg
- Pozn.: Zakládací stanice, cyklon vč. rekuperace prášku

Kontrola kvality



**3D měřicí rameno Hexagon
Romer Absolute Arm 7525,
r. v. 2010**

- Rozsah měření: 2500 mm
- Přesnost: 0,029 mm

**Digitální mikrometry, duti-
nometry aj. zn. Mitutoyo**



Konstrukce a technologická příprava



**Technologické programy
SolidCAM, JetCAM HPN aj.**

**3x licence konstrukčního
softwaru SolidWorks Profes-
sional**





BAUMRUK
&
BAUMRUK

BAUMRUK & BAUMRUK s.r.o.
Uhelná 339
330 03, Chrást u Plzně
Česká Republika
Tel.: +420 377 460 779
(po – pá, 6:00 – 14:30)
Fax.: +420 377 460 080
e-mail: info@baumruk.eu

www.baumruk.eu

📍 49°47'26.800"N, 13°29'38.161"E

IČ: 64835430, DIČ: CZ64835430
Zapsané u Krajského soudu v Plzni
odd. C, vl. 7704

