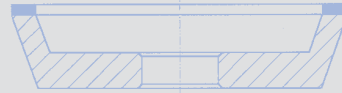
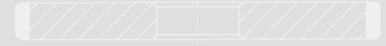


Diamant + Bornitrid Werkzeuge





Inhalt



-
1. Unser Fertigungs- und Lieferprogramm

 2. Körnungsgrößen für Diamant und CBN

 3. Diamant- und CBN-Konzentrationen

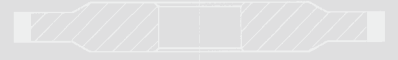
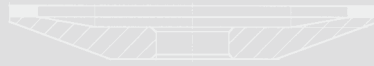
 4. Einsatzbereiche von Diamant- und CBN-Schleifscheiben

 5. Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

 6. Formenübersicht mit Tabellenteil

 7. Formenübersicht lieferbarer Schleifscheiben ohne Tabellenteil

 8. Tabellenteil
-



1. Unser Fertigungs- und Lieferprogramm

Diamant- und CBN-Schleifwerkzeuge in Kunstharz- und Metallbindung

Diamant- und CBN-Schleifwerkzeuge in galvanischer Bindung

Diamant-Abrichtwerkzeuge

Diamant-Hohlbohrer und -Fräser

Diamant-Läpppasten

Diamant-Feilen

Diamant-Handläpper

PKD- und CBN-Zerspanungswerkzeuge

Zusätzlich bieten wir Ihnen an:

- Das von Ihnen bestellte Schleifwerkzeug auf Ihrem Flansch abzurichten, wenn Sie uns Ihre Aufnahme zuschicken! Damit sparen Sie sich das Auswuchten und das Werkzeug hat optimale Rund- und Planlaufeigenschaften.
- Nacharbeit Ihrer Schleif- und Zerspanungswerkzeuge.
- Auf Wunsch können wir Ihnen auch den passenden Flansch zu Ihrer Schleifscheibe liefern.



2. Standard Körnungsgrößen für Diamant und CBN

Diamant		CBN	Siebgröße in Mesh		Nennmaschenweite in μm
eng	weit		eng	weit	
D 1181 D 1001	D 1182	B 1181 B 1001	16 – 18 18 – 20	16 – 20	1000 – 1180 850 – 1000
D 851 D 711	D 852	B 851 B 711	20 – 25 25 – 30	20 – 30	710 – 850 600 – 710
D 601 D 501	D 602	B 601 B 501	30 – 35 35 – 40	30 – 40	500 – 600 425 – 500
D 426 D 356	D 427	B 426 B 356	40 – 45 45 – 50	40 – 50	355 – 425 300 – 355
D 301		B 301	50 – 60		250 – 300
D 251 D 213	D 252	B 251 B 213	60 – 70 70 – 80	60 – 80	212 – 250 180 – 212
D 181 D 151 D 126 D 107		B 181 B 151 B 126 B 107	80 – 100 100 – 120 120 – 140 140 – 170		150 – 180 125 – 150 106 – 125 90 – 106
D 91 D 76 D 64 D 54 D 46		B 91 B 76 B 64 B 54 B 46	170 – 200 200 – 230 230 – 270 270 – 325 325 – 400		75 – 90 63 – 75 53 – 63 45 – 53 38 – 45
Feinkörnungen					
D 35 D 30 D 25 D 20 D 15 D 10 D 7 D 3 D 1		B 30 B 15			30 – 40 25 – 35 20 – 30 15 – 25 10 – 20 6 – 12 4 – 8 2 – 4 1 – 2

3. Diamant und CBN-Konzentration

Die Konzentration drückt die Menge an Diamant- oder CBN-Körnung im Schleifbelag aus.

Konzentration 100 entspricht einem Korngehalt von 4,4 Karat/cm³ und entspricht einem Volumenanteil von 25 %.

Diamant	Karatgewicht/cm ³ Belagvolumen	Bornitrid	Karatgewicht/cm ³ Belagvolumen
C 50	2,2 Karat/cm ³	V 120	2,09 Karat/cm ³
C 75	3,3 Karat/cm ³	V 180	3,13 Karat/cm ³
C 100	4,4 Karat/cm ³	V 240	4,17 Karat/cm ³
C 125	5,5 Karat/cm ³	V 300	5,22 Karat/cm ³



4. Einsatzbereiche von Diamant- und CBN-Schleifscheiben

Diamantschleifscheiben

- Hartmetalle; auch vorgesintert
- Hartmetall-Stahlkombinationen
- Keramik · Oxydkeramik · Porzellan
- Optisches Glas · Flachglas
- Siliziumkarbid · Siliziumnitrid · Aluminiumoxyd
- Silizium · Germanium
- Graphite
- Grauguß · Stahlguß
- Kunststoffe · Glasfaserverstärkte Werkstoffe
- PKD · PKB
- Edelsteine
- Ferrotitanit
- Ferrite · Keramische Magnetwerkstoffe · NE-Schwermetalle
- Aufgeschweißte und aufgespritzte Legierungen (Ni-Cr-Fe-B-S-Basis...)
- Naturstein · Kunststein

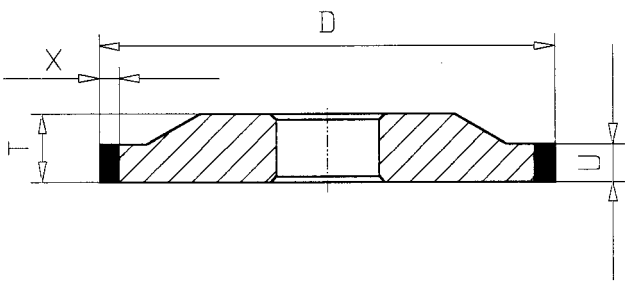
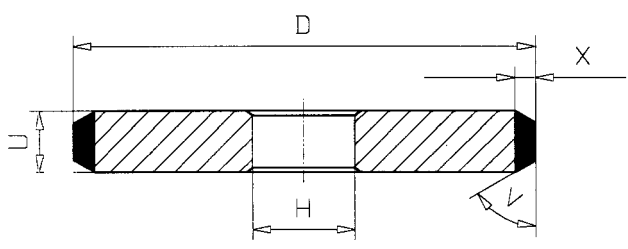
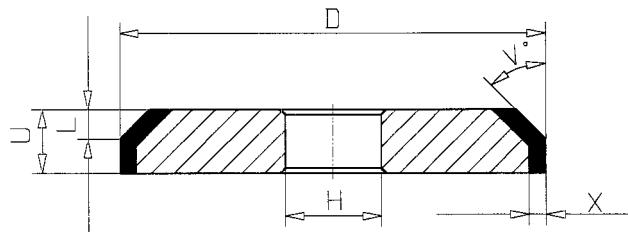
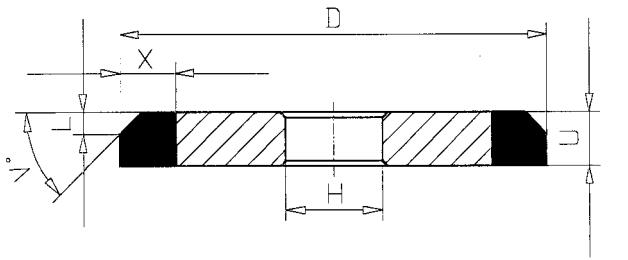
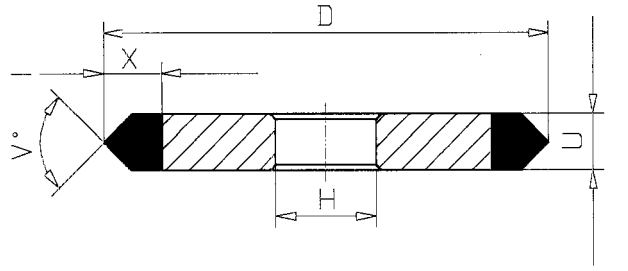
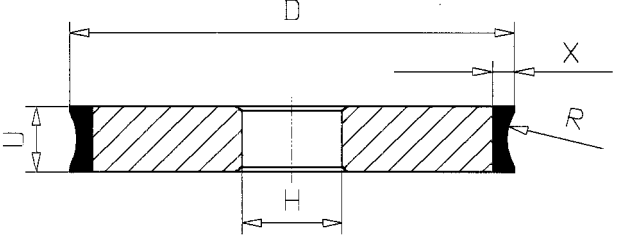
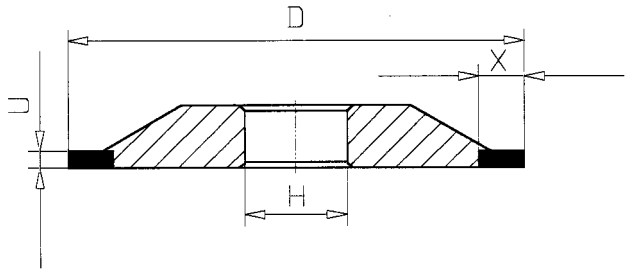
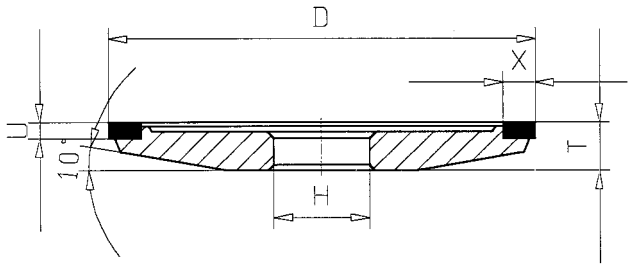
CBN-Schleifscheiben

- Gehärtete Stahlwerkstoffe wie HSS, legierte Werkzeugstähle, ...
- Warm- und Kaltarbeitsstähle (HRC > 50)
- Rost- und hitzebeständige Stähle (Cr-Ni-Mo-Stähle...)
- Sonderlegierungen
- Grauguß · Stahlguß
- Pulverbeschichtungen auf Eisenbasis

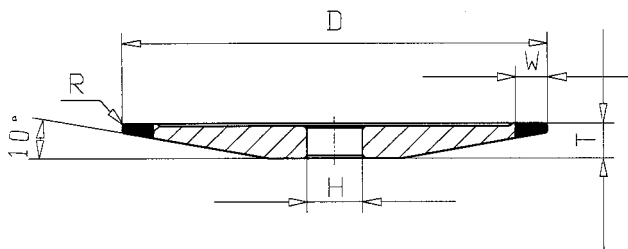
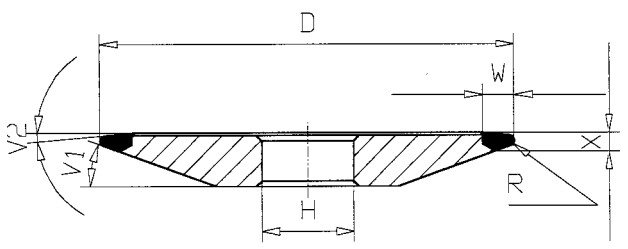
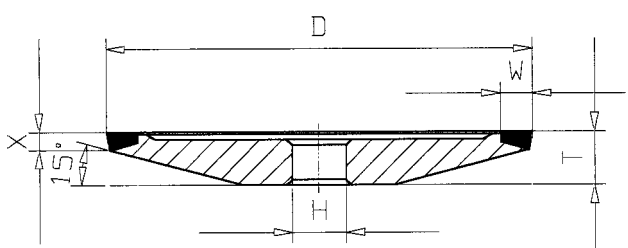
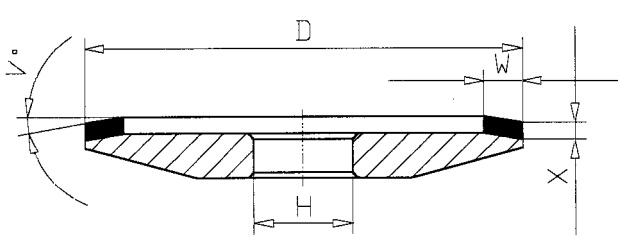
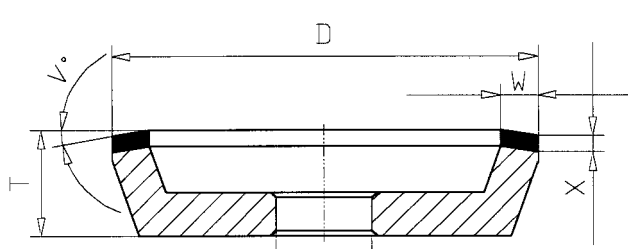
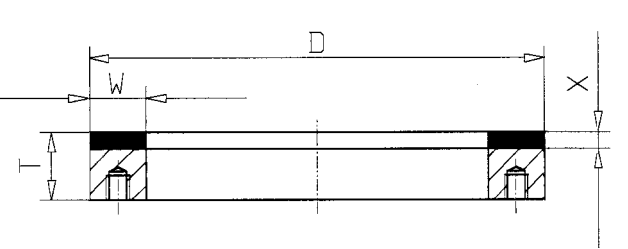
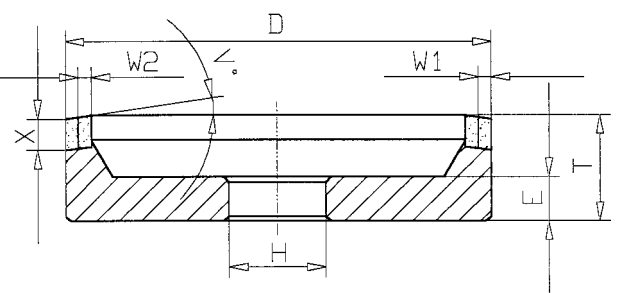
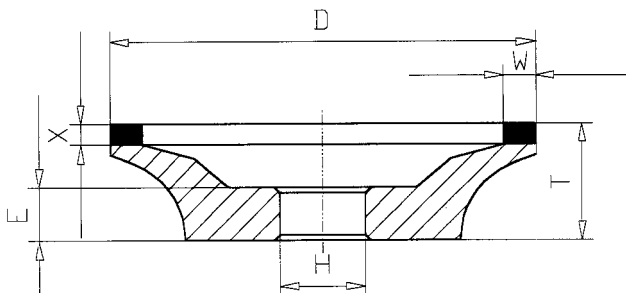
5. Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten in m/s

	Bindung	Naßschliff Topfschleifscheiben	Naßschliff Umfangschleifscheiben	Trockenschliff
Diamant: Schleifscheiben und Schleifstifte	Kunstharz	25 – 40	25 – 40	12 – 20
	Metall	15 – 30	15 – 30	8 – 12
	Galvanik	10 – 30	10 – 30	5 – 15
CBN: Schleifscheiben und Schleifstifte	Kunstharz	25 – 50	25 – 60	15 – 30
	Metall	15 – 60	25 – 60	10 – 15
	Galvanik	25 – 60	25 – 60	15 – 20




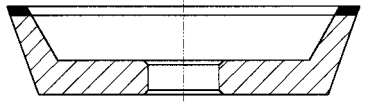
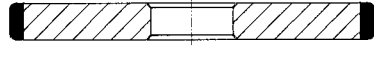
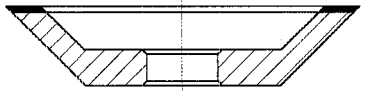
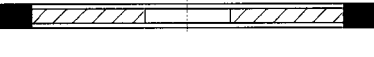
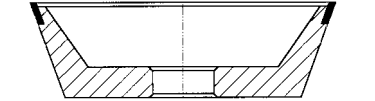
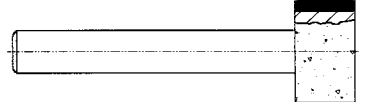
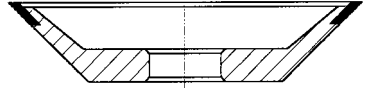
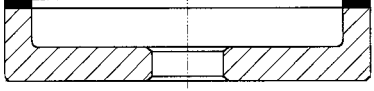
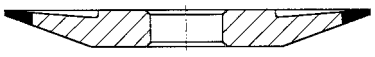
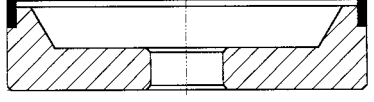

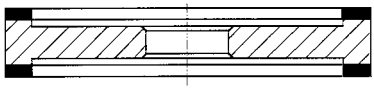



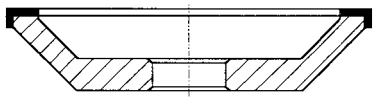
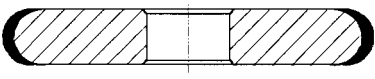
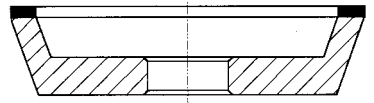
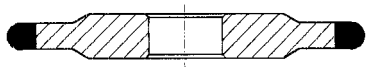
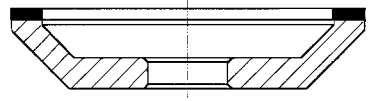
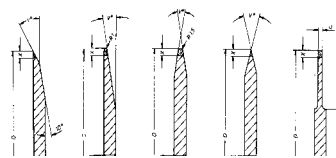
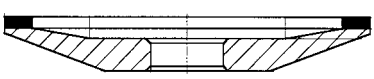
Lieferbare Sonderformen ohne Tabellenteil

Form	Form
<p>3A1</p> 	<p>1D1</p> 
<p>1Y1</p> 	<p>1M1</p> 
<p>1E1</p> 	<p>1F1V</p> 
<p>4A1</p> 	<p>4A9</p> 

Lieferbare Sonderformen ohne Tabellenteil

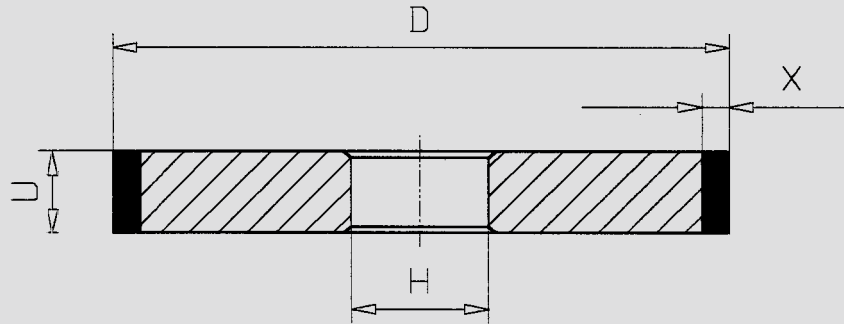
Form	Form
<p>4F1</p> 	<p>4CH9</p> 
<p>4A</p> 	<p>4V5</p> 
<p>11V5</p> 	<p>2A2T</p> 
<p>6V5</p> 	<p>12A</p> 

Formenübersicht mit Tabellenteil

Form	Bezeichnung	Seite	Form	Bezeichnung	Seite
	1A1	8		4A2	21
	14A1	9		11V2	22
	1L1	10		12V2	23
	1A1R	11		11V9	24
	1A1W	12		12V9	25
	6A2	13		4BT9	26
	6A9	14		4ET9	27
	9A3	15		14V1	28
	14U1	16		14EE1	29
	12C9	17		1FF1	30
	11A2	18		14F1	31
	12A2 45°	19		3E-1 3F-2 14F-3 14E-4 14A1-5 14E-6	32
	12A2 20°	20			



1A1

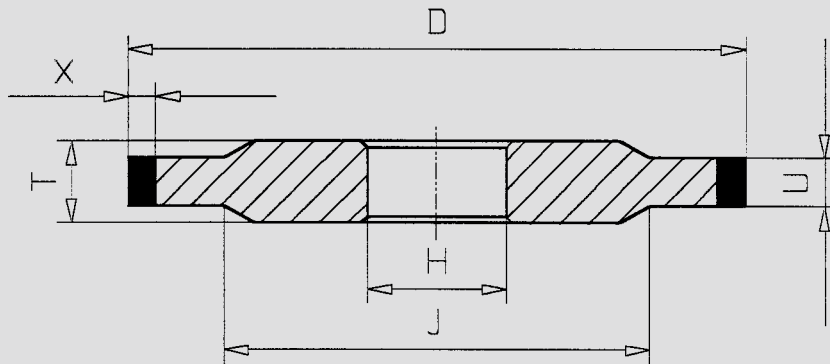


Bestellbeispiele: 1A1

Form	D	U	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
1A1	25	10	3	8	B 151	V 180	Kunsthartz	Trockenschliff
1A1	300	15	4	n. Flansch	D 126	C 75	Kunsthartz	Naßschliff

Form	D	U	X Kunsthartz	X Metall	H
1A1	20	6 · 8 · 10	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	Bohrungs-
1A1	25	6 · 8 · 10	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	
1A1	30	6 · 8 · 10 · 12	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	
1A1	35	6 · 8 · 10 · 12	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	
1A1	40	6 · 8 · 10 · 12	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	
1A1	50	6 · 8 · 10 · 12 · 15	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	maß
1A1	75	8 · 10 · 12 · 15 · 20	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	100	8 · 10 · 12 · 15 · 20	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	125	10 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	150	10 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	175	10 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	angeben
1A1	200	10 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	225	10 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	250	10 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	300	12 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	350	12 · 15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	400	15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	
1A1	450	15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 4	
1A1	500	15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5	3 · 5	
1A1	600	15 · 20 · 25 · 30	3 · 4 · 5		

U-Maße über 30 mm sind lieferbar durch Zusammensetzen von Einzelscheiben.
 Auf Wunsch liefern wir kostenlos mit 3-mm-Prüfbund, zusammen mit Bohrung gedreht und laufend zum Schleifbelag.



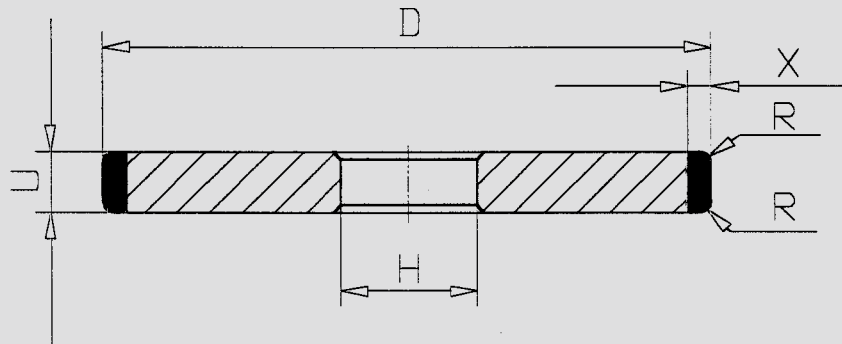
Bestellbeispiele: 14A1

Form	D	U	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
14A1	125	3	3	20	B 91	V 120	Kunsthartz	Naßschliff
14A1	300	8	4	127	D 126	C 75	Kunsthartz	Naßschliff

Form	D	U	X Kunsthartz	X Metall	H	T	J
14A1	75	1 · 2 · 3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	Bohrungs-	6	50
14A1	100	1 · 2 · 3 · 4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		6	70
14A1	125	1 · 2 · 3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		6	100
14A1	150	1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		6 · 8	120
14A1	175	1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	maß	8	140
14A1	200	2 · 3 · 4 · 5 · 6	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		10	160
14A1	225	2 · 3 · 4 · 5 · 6	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		12	180
14A1	250	3 · 4 · 6 · 8 · 10	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		14	200
14A1	300	3 · 4 · 6 · 8 · 10	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		18	240
14A1	350	4 · 6 · 8 · 10	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	angeben	20	280
14A1	400	6 · 8 · 10 · 12	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		25	320
14A1	450	8 · 10 · 12 · 15	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		25	360
14A1	500	8 · 10 · 12 · 15	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		30	400
14A1	600	8 · 10 · 12 · 15	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5		35	500



1L1

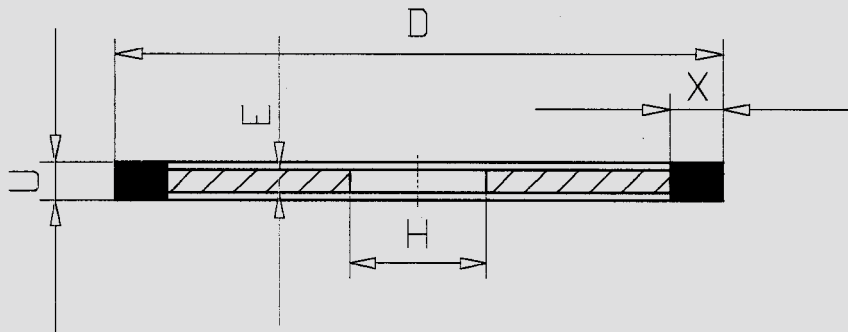


Bestellbeispiele: 1L1

Form	D	U	X	R	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
1L1	75	3	3	0,5	10	B 151	V 180	Kunstharz	Trockenschliff
1L1	125	6	4	0,5	20	D 126	C 75	Kunstharz	Naßschliff

Form	D	U	X Kunstharz	X Metall	R*	H
1L1	50	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	Bohrungs-
1L1	50	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	50	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	75	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	75	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	75	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	maß
1L1	100	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	100	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	100	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	125	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	angeben
1L1	125	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	125	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	125	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	150	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	150	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	150	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	
1L1	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	0,5	

* andere Radien sind lieferbar.



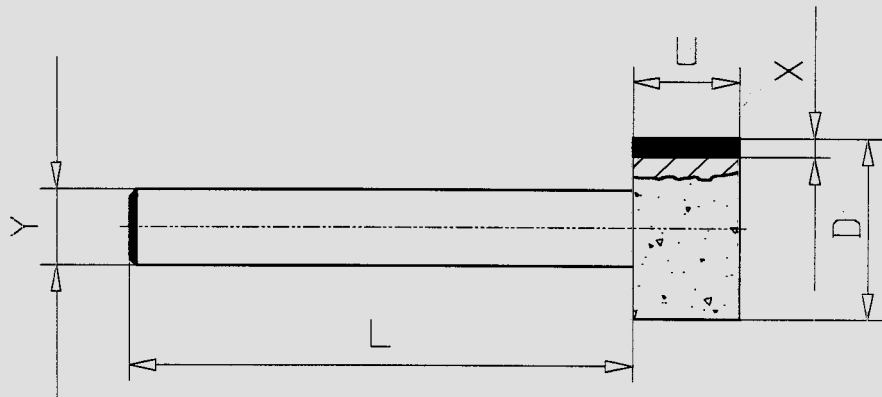
Bestellbeispiele: 1A1R

Form	D	U	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
1A1R	50	0,8	5	20	B 151	V 180	Kunsthartz	Trockenschliff
1A1R	125	1,2	5	32	D 126	C 75	Kunsthartz	Naßschliff

Form	D	U	X Kunsthartz	X Metall	H	E
1A1R	50	0,6	5	5	Bohrungs-	0,4
1A1R	50	0,8	5	5		0,6
1A1R	50	1,0	5	5		0,8
1A1R	75	0,6	5	5		0,4
1A1R	75	0,8	5	5		0,6
1A1R	75	1,0	5	5	maß	0,8
1A1R	75	1,2	5	5		1,0
1A1R	100	0,8	5	5		0,6
1A1R	100	1,0	5	5		0,8
1A1R	100	1,2	5	5		1,0
1A1R	125	0,8	5 · 10	5 · 10	angeben	0,6
1A1R	125	1,0	5 · 10	5 · 10		0,8
1A1R	125	1,2	5 · 10	5 · 10		1,0
1A1R	150	1,0	5 · 10	5 · 10		0,8
1A1R	150	1,2	5 · 10	5 · 10		1,0
1A1R	150	1,5	5 · 10	5 · 10		1,2
1A1R	200	1,2	5	5		1,0
1A1R	200	1,5	5	5		1,2
1A1R	250	1,2	5	5		1,0
1A1R	250	1,5	5	5		1,2
1A1R	300	1,2	5	5		1,0
1A1R	300	1,5	5	5		1,2
1A1R	400	1,8	5	5		1,4
1A1R	400	2,2	5	5		1,8



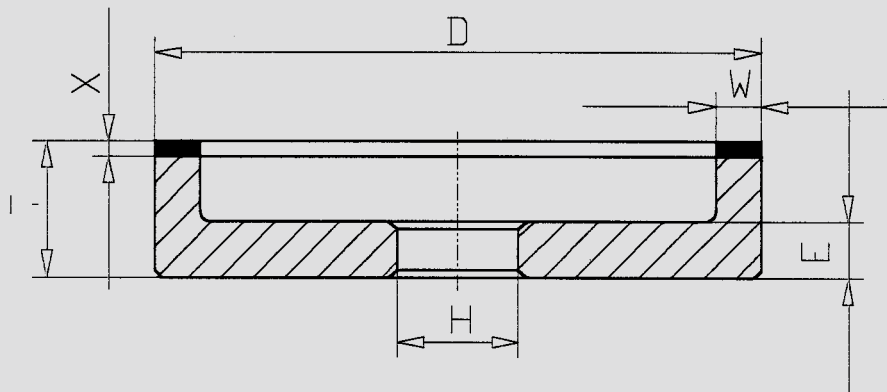
1A1W



Bestellbeispiele: 1A1W

Form	D	U	X	Y	L	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
1A1W	6	10	1,5	6	50	B 151	V 180	Metall	Naßschliff
1A1W	12	15	2	6	50	D 126	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	U	X Kunstharz	X Metall	L	Y
1A1W	3	5	0,75	1	50	3
1A1W	4	5	1	1	50	3
1A1W	5	5	1,5	1,5	50	3
1A1W	6	6	1,5	1,5	50	6
1A1W	7	6	2	1,5	50	6
1A1W	8	6	2	2	50	6
1A1W	8	8	2	2	50	6
1A1W	8	10	2	2	50	6
1A1W	10	6	2	2	50	6
1A1W	10	8	2	2	50	6
1A1W	10	10	2	2	50	6
1A1W	12	6	2	2	50	6
1A1W	12	10	2	2	50	6
1A1W	14	6	2	2	50	6
1A1W	14	10	2	2	50	6
1A1W	15	6	2	2	50	6
1A1W	15	10	2	2	50	6
1A1W	16	6	2	2	50	8
1A1W	16	10	2	2	50	8
1A1W	18	6	2	2	50	8
1A1W	18	10	2	2	50	8
1A1W	20	6	2	2	50	8
1A1W	20	10	2	2	50	8



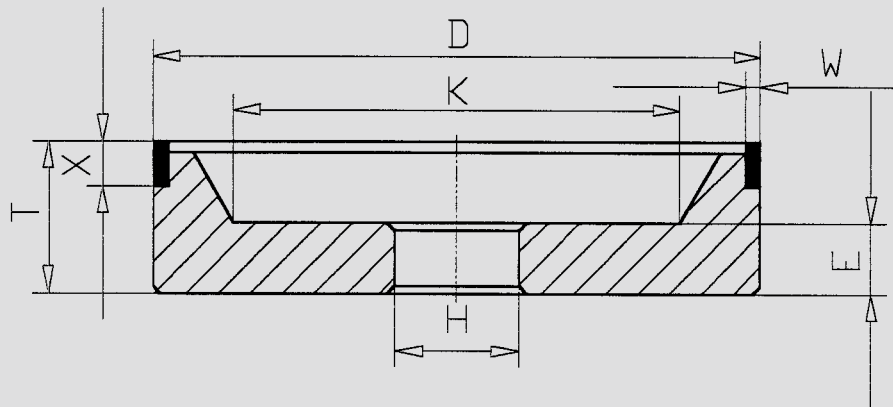
Bestellbeispiele: 6A2

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
6A2	150	15	3	20	D 64	C 50	Metall	Naßschliff
6A2	75	5	4	20	D 91	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	E	T-X
6A2	50	3 · 4 · 5 · 6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	Bohrungs-	10	22
6A2	75	3 · 4 · 5 · 10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	100	3 · 5 · 6 · 7 · 8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	100	10 · 15 · 20 · 30	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	125	3 · 5 · 6 · 7 · 8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	maß	10	22
6A2	125	10 · 12,5 · 15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	125	20 · 30	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	150	5 · 6 · 10 · 12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	150	15 · 20 · 25 · 30	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	22
6A2	175	6 · 10 · 15 · 20	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	angeben	13	25
6A2	175	25 · 30 · 40 · 50	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	25
6A2	200	10 · 15 · 20 · 25	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	25
6A2	200	40 · 50 · 60 · 70	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	25
6A2	250	10 · 15 · 20 · 25	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	25
6A2	250	40 · 50 · 60 · 70	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		15	25
6A2	300	10 · 15 · 20 · 25	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		15	28
6A2	300	50 · 80 · 100	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		15	28
6A2	350	10 · 15 · 20 · 25	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		15	28
6A2	350	50 · 80 · 100	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		15	28



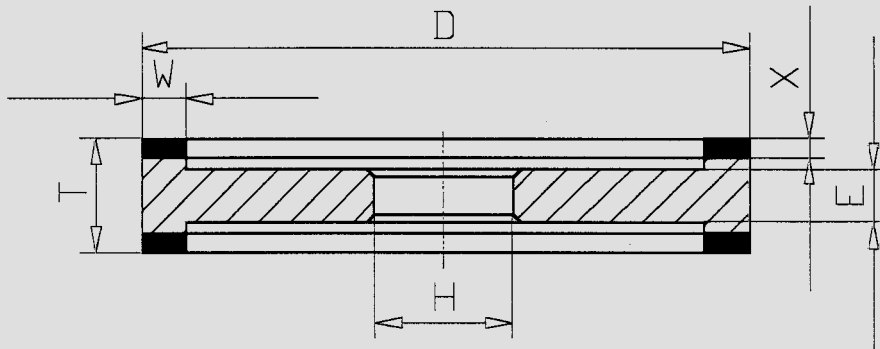
6A9



Bestellbeispiele: 6A9

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
6A9	150	2	6	20	D 64	C 75	Metall	Naßschliff
6A9	75	3	10	20	B 91	V 180	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W Kunstharz	W Metall	X	H	E	T-X
6A9	75	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2 · 3	6		10	25
6A9	75	2 · 3	1,5 · 2 · 3	10	Bohrungs-	10	25
6A9	100	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2 · 3	6		10	30
6A9	100	2 · 3	1,5 · 2 · 3	10		10	30
6A9	125	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2 · 3	6		10	30
6A9	125	2 · 3	1,5 · 2 · 3	10		10	30
6A9	150	1,5 · 2 · 3	2 · 3	6	maß	10	35
6A9	150	2 · 3	2 · 3	10		10	35
6A9	175	2 · 3		6		13	35
6A9	175	2 · 3		10		13	35
6A9	200	2 · 3		6		13	35
6A9	200	2 · 3		10	angeben	13	35
6A9	225	2 · 3		6		13	35
6A9	225	2 · 3		10		13	35
6A9	250	2 · 3		6		13	35
6A9	250	2 · 3		10		13	35
6A9	300	2 · 3		6		15	40
6A9	300	2 · 3		10		15	40
6A9	350	2 · 3		6		15	40
6A9	350	2 · 3		10		15	40



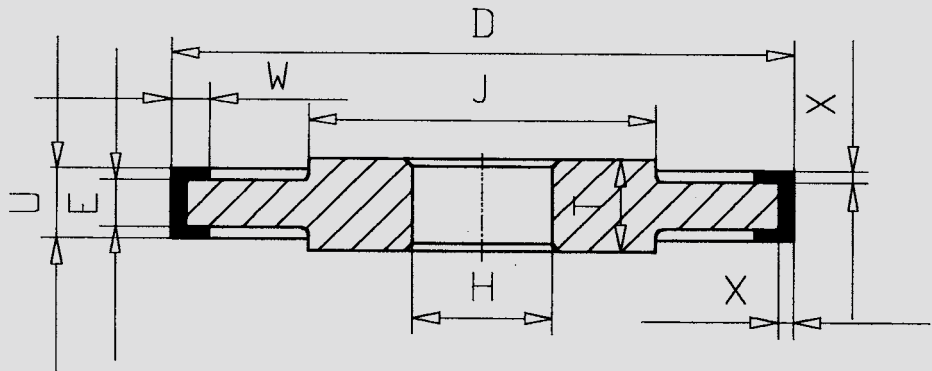
Bestellbeispiele: 9A3

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
9A3	150	10	3	20	D 64	C 50	Metall	Naßschliff
9A3	175	8	2	24	D 91	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	E	T
9A3	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	Bohrungs-	10	22
9A3	100	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	22
9A3	100	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	22
9A3	125	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	22
9A3	125	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	maß	10	22
9A3	125	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	22
9A3	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	22 · 35
9A3	150	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	22 · 35
9A3	150	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	22 · 35
9A3	150	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	angeben	14	25 · 35
9A3	175	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	25 · 35
9A3	175	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	25 · 35
9A3	175	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	25 · 35
9A3	175	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		14	25 · 35
9A3	200	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		18	30
9A3	200	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		18	30
9A3	200	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		18	30



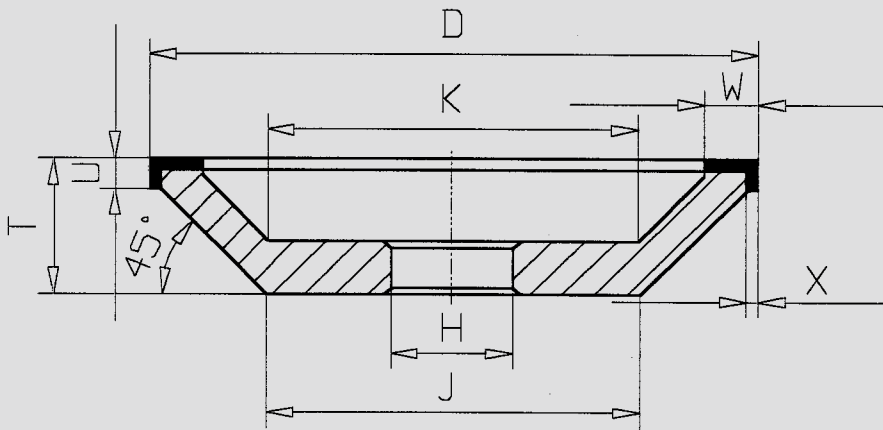
14U1



Bestellbeispiele: 14U1

Form	D	W	U	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
14U1	150	10	10	3	20	D 91	C 50	Kunstharz	Naßschliff
14U1	100	6	6	2	20	D 126	C 75	Metall	Naßschliff

Form	D	W	U	X Kunstharz	X Metall	H	T	J
14U1	100	6	3	2 · 3	1 · 2	Bohrungs-	8	50
14U1	100	6	4	2 · 3	1 · 2		8	50
14U1	100	6	5	2 · 3	1 · 2		8	50
14U1	100	6	6	2 · 3	1 · 2		8	50
14U1	100	10	10	2 · 3	1 · 2	maß	12	50
14U1	125	3	6	2 · 3	1 · 2		8	65
14U1	125	6	3	2 · 3	1 · 2		8	65
14U1	125	6	5	2 · 3	1 · 2		8	65
14U1	125	10	10	2 · 3	1 · 2		12	65
14U1	150	3	6	2 · 3	1 · 2	angeben	8	80
14U1	150	6	8	2 · 3	1 · 2		10	80
14U1	150	10	10	2 · 3	1 · 2		12	80



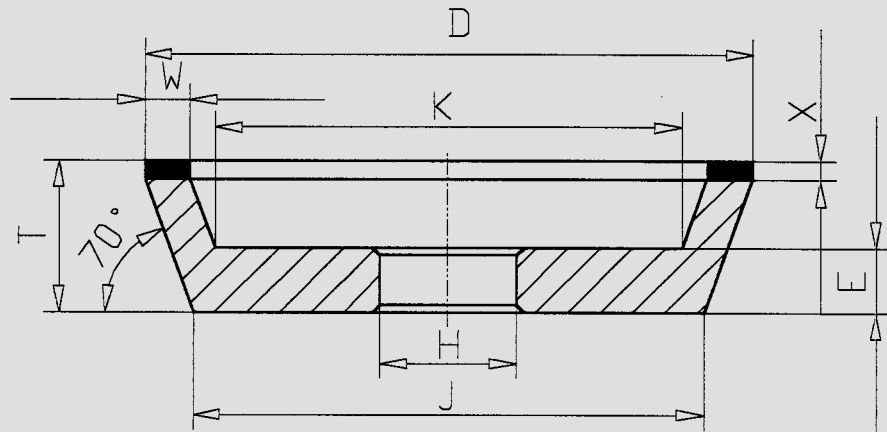
Bestellbeispiele: 12C9

Form	D	W	X	U	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
12C9	100	10	1	4	20	D 126	C 75	Metall	Naßschliff
12C9	125	8	3	4	20	D 91	C 50	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	U	H	E	T	K	J
12C9	75	6	2 · 3	1 · 2	4	Bohrungs- maß	10	23	42	33
12C9	75	10	2 · 3	1 · 2	4		10	23	35	33
12C9	100	6	2 · 3	1 · 2	4		10	26	62	52
12C9	100	8	2 · 3	1 · 2	4		10	26	58	52
12C9	100	10	2 · 3	1 · 2	4	angeben	10	26	54	52
12C9	125	6	2 · 3	1 · 2	4		10	26	86	77
12C9	125	8	2 · 3	1 · 2	4		10	26	82	77
12C9	125	10	2 · 3	1 · 2	4		10	26	78	77
12C9	125	12,5	2 · 3	1 · 2	4		10	26	73	77
12C9	150	10	2 · 3	1 · 2	4	angeben	12	26	104	100
12C9	150	15	2 · 3	1 · 2	4		12	26	94	100
12C9	150	20	2 · 3	1 · 2	4		12	26	84	100



11A2



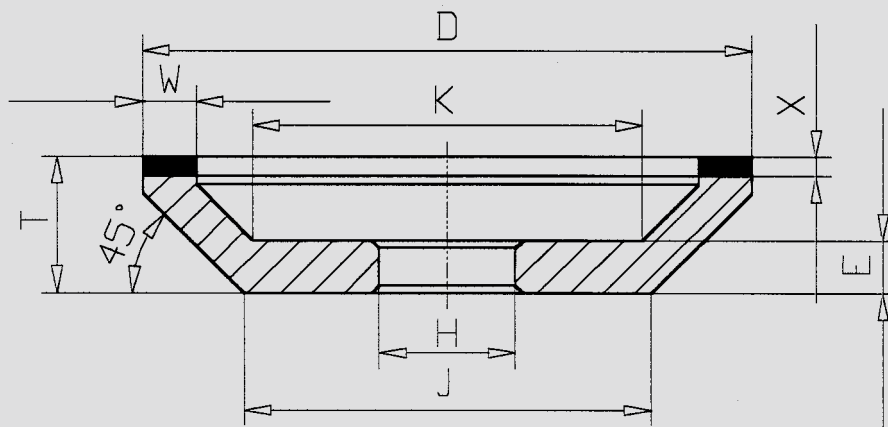
Bestellbeispiele: 11A2

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
11A2	100	10	2	20	D 64	C 50	Metall	Naßschliff
11A2	75	5	3	20	D 91	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	E	T-X	K	J
11A2	50	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	Bohrungs-	10	20	36	38
11A2	50	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	34	38
11A2	50	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	32	38
11A2	50	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	30	38
11A2	75	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	maß	10	20	61	63
11A2	75	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	57	63
11A2	75	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	55	63
11A2	75	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	47	63
11A2	100	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	84	86
11A2	100	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	angeben	10	23	80	86
11A2	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	78	86
11A2	100	7	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	76	86
11A2	100	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	74	86
11A2	100	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	70	86
11A2	125	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	109	111
11A2	125	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	105	111
11A2	125	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	103	111
11A2	125	7	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	101	111
11A2	125	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	99	111
11A2	125	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	95	111
11A2	125	12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	90	111
11A2	150	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	130	136
11A2	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	128	136
11A2	150	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	120	136
11A2	150	12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	115	136
11A2	150	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	110	136



12A2-45°



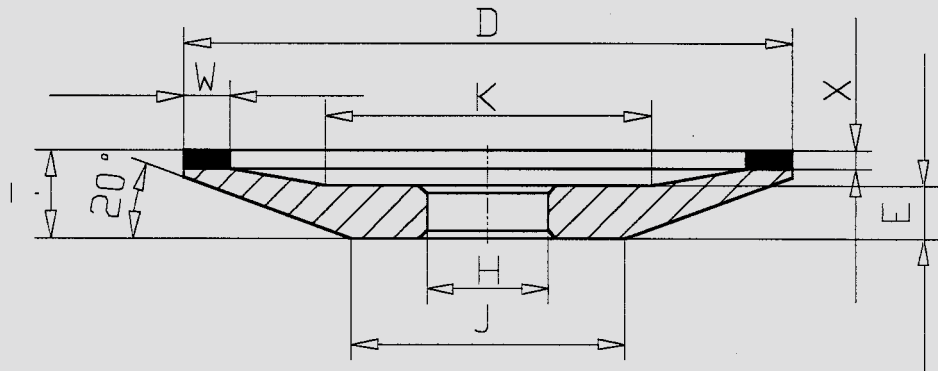
Bestellbeispiele: 12A2-45°

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
12A2-45°	100	10	2	20	D 126	C 75	Metall	Naßschliff
12A2-45°	125	5	3	20	B 126	V 180	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	E	T-X	K	J
12A2	75	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	Bohrungs-	10	20	41	37
12A2	75	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	37	37
12A2	75	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	35	37
12A2	75	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	39	37
12A2	100	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	maß	10	23	61	56
12A2	100	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	57	56
12A2	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	61	56
12A2	100	7	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	59	56
12A2	100	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	57	56
12A2	100	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	angeben	10	23	57	56
12A2	100	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	47	56
12A2	125	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	86	81
12A2	125	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	82	81
12A2	125	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	86	81
12A2	125	7	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	84	81
12A2	125	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	82	81
12A2	125	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	82	81
12A2	125	12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	77	81
12A2	125	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	72	81
12A2	150	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	107	106
12A2	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	105	106
12A2	150	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	111	106
12A2	150	12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	106	106
12A2	150	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	23	101	106



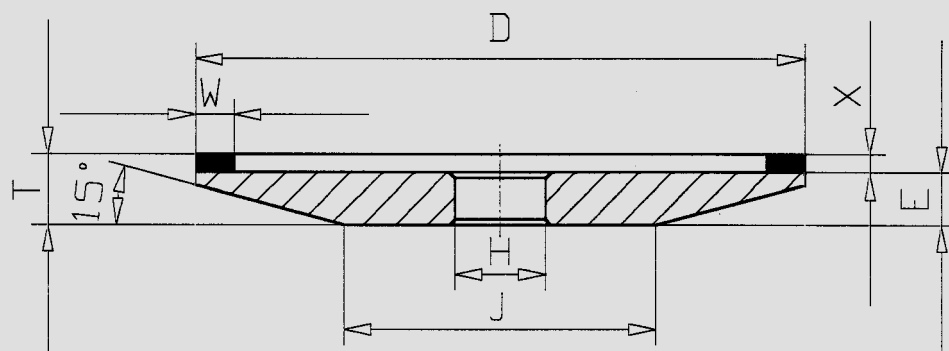
12A2-20°



Bestellbeispiele: 12A2-20°

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
12A2-20°	100	10	3	25	D 126	C 75	Kunstharz	Naßschliff
12A2-20°	125	5	4	20	B 126	V 180	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	E	T-X	K	J
12A2	50	3 · 5 · 6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	Bohrungs-	6	8	29 · 25 · 23	15
12A2	75	3 · 5 · 6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	8	54 · 50 · 48	34
12A2	75	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	8	40	34
12A2	100	3 · 5 · 6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		8	10	79 · 75 · 73	48
12A2	100	7 · 8 · 10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	maß	8	10	71 · 69 · 65	48
12A2	125	3 · 5 · 6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		8	14	74 · 70 · 68	51
12A2	125	7 · 8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		8	14	66 · 64	51
12A2	125	10 · 12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		8	14	60 · 50	51
12A2	150	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	16	88	65
12A2	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	angeben	9	16	86	65
12A2	150	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	16	78	65
12A2	150	12,5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	16	73	65
12A2	150	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	16	68	65
12A2	175	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	18	105	79
12A2	175	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	18	103	79
12A2	175	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	18	95	79
12A2	175	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		10	20	85	79
12A2	200	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		12	20	130	93
12A2	200	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		12	20	120	93
12A2	200	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		12	20	110	93
12A2	250	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	23	169	126
12A2	250	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	23	165	126
12A2	250	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	23	155	126
12A2	250	15	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		13	23	145	126



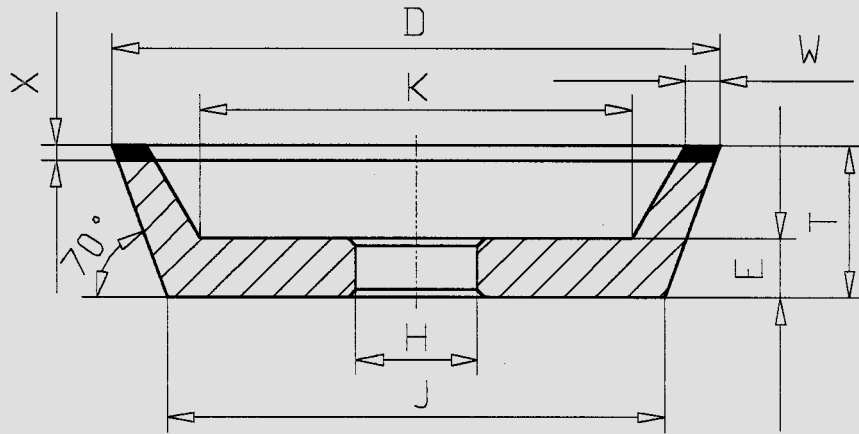
Bestellbeispiele: 4A2

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
4A2	100	3	3	20	D 64	C 50	Metall	Naßschliff
4A2	150	6	4	25	D 91	C 75	Kunsthartz	Trockenschliff

Form	D	W	X		H	E	J
			Kunsthartz	Metall			
4A2	75	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	Bohrungs-	6	42
4A2	75	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	42
4A2	75	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	42
4A2	75	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	42
4A2	100	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	maß	6	66
4A2	100	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	66
4A2	100	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	66
4A2	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		6	66
4A2	125	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		7	84
4A2	125	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4	angeben	7	84
4A2	125	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		7	84
4A2	125	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		7	84
4A2	150	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	94
4A2	150	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	94
4A2	150	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	94
4A2	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3 · 4		9	94



11V2



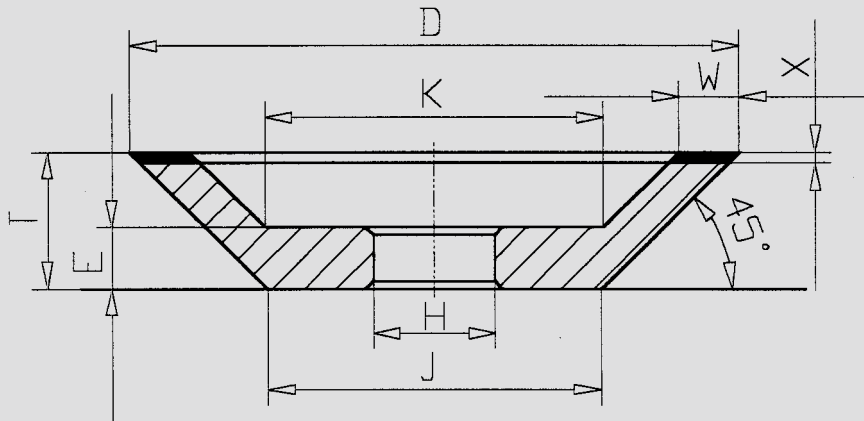
Bestellbeispiele: 11V2

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
11V2	50	2	2	20	D 126	C 50	Metall	Naßschliff
11V2	75	5	3	20	D 151	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	E	T-X	K	J
11V2	30	2	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	Bohrungs-	8	20	14	15
11V2	40	2	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		8	20	24	24
11V2	50	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	25	32	26
11V2	50	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	25	30	24
11V2	75	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	maß	10	30	61	46
11V2	75	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	30	57	44
11V2	75	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	30	55	42
11V2	75	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	30	47	40
11V2	100	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	30	84	72
11V2	100	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	angeben	10	30	80	70
11V2	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	30	78	68



12V2



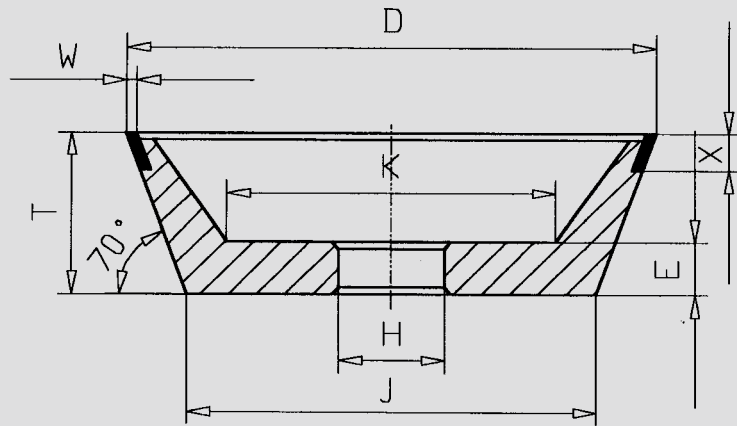
Bestellbeispiele: 12V2

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
12V2	150	6	2	20	D 91	C 50	Kunsthartz	Naßschliff
12V2	75	5	3	20	D 151	C 75	Kunsthartz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunsthartz	X Metall	H	E	T-X	K	J
12V2	75	3	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	Bohrungs-	10	23	43	29
12V2	75	4	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	41	29
12V2	75	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	39	29
12V2	100	5	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	64	54
12V2	100	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	maß	10	23	62	54
12V2	100	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	58	54
12V2	100	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	54	54
12V2	125	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	87	79
12V2	125	8	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		10	23	83	79
12V2	125	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3	angeben	10	23	79	79
12V2	150	6	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		12	23	112	104
12V2	150	10	2 · 3 · 4	1 · 2 · 3		12	23	104	104



11V9



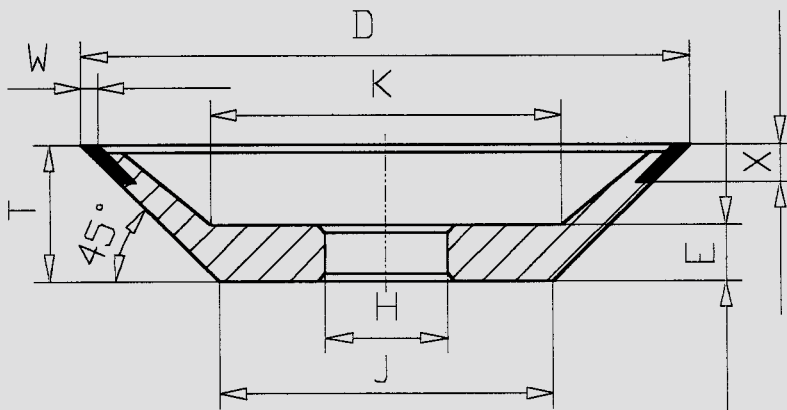
Bestellbeispiele: 11V9

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
11V9	100	2	6	20	B 126	V 180	Metall	Naßschliff
11V9	75	3	10	20	D 91	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W Kunstharz	W Metall	X	H	E	T	K	J
11V9	50	1,5 · 2		6	Bohrungs- maß	10	30	23	28
11V9	50	1,5 · 2		10		10	30	23	28
11V9	75	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	6	angeben	10	30	40	53
11V9	75	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	10		10	30	40	53
11V9	100	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	6	angeben	10	35	55	75
11V9	100	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	10		10	35	55	75
11V9	125	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	6	angeben	10	40	75	96
11V9	125	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	10		10	40	75	96
11V9	150	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	6	angeben	10	50	90	114
11V9	150	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2	10		10	50	90	114



12V9



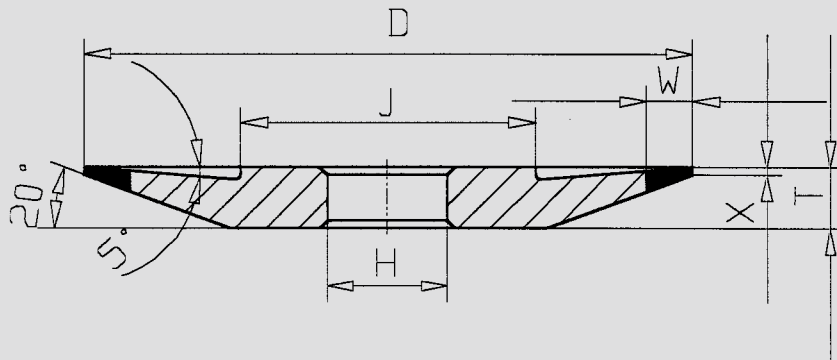
Bestellbeispiele: 12V9

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
12V9	100	2	6	20	B 126	V 180	Metall	Naßschliff
12V9	75	3	10	20	D 91	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W Kunstharz	W Metall	X	H	E	T	K	J
12V9	50	2 · 3	2 · 3	6	Bohrungs- maß	10	20	20	30
12V9	75	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2 · 3	6		10	20	41	35
12V9	75	2 · 3	2 · 3	10		10	20	41	35
12V9	100	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2 · 3	6	angeben	10	20	65	60
12V9	100	2 · 3	2 · 3	10		10	20	65	60
12V9	125	1,5 · 2 · 3	1,5 · 2 · 3	6		10	25	80	75
12V9	125	2 · 3	2 · 3	10	10	25	80	75	
12V9	150	2 · 3	2 · 3	10	10	25	102	100	



4BT9



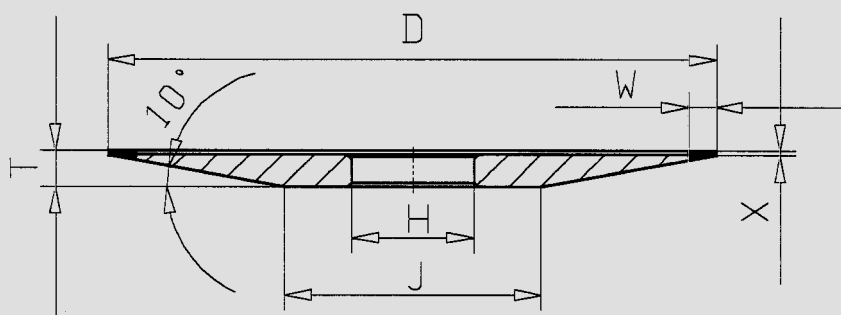
Bestellbeispiele: 4BT9

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
4BT9	50	6	1	20	D 91	C 50	Metall	Naßschliff
4BT9	125	10	1	20	D 126	C 75	Kunstharz	Naßschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	T	J
4BT9	50	6	1	1	Bohrungs-	8	20
4BT9	60	6	1	1		8	22
4BT9	70	6	1	1		8	32
4BT9	75	6	1	1		8	37
4BT9	80	6	1	1	maß	8	42
4BT9	100	6	1	1		10	50
4BT9	100	10	1	1		10	50
4BT9	125	6	1	1		12	65
4BT9	125	10	1	1	angeben	12	65
4BT9	150	10	1	1		14	80



4ET9



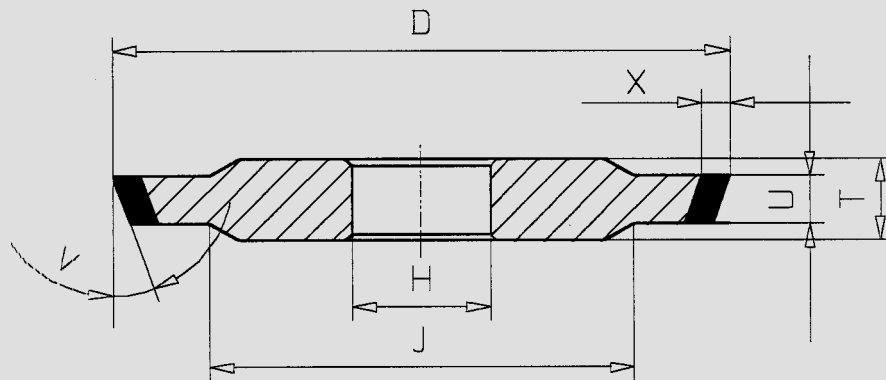
Bestellbeispiele: 4ET9

Form	D	W	X	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
4ET9	75	4	1	20	D 126	C 75	Metall	Naßschliff
4ET9	125	10	2	20	D 46	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	W	X Kunstharz	X Metall	H	T	J
4ET9	75	4	1	1	Bohrungs- maß	6	35
4ET9	75	10	1	1		6	35
4ET9	100	4	1	1		6	43
4ET9	100	10	1	1		6	43
4ET9	125	5	2	2	angeben	8	57
4ET9	125	10	2	2		8	57
4ET9	150	5	2	2		10	59
4ET9	150	10	2	2		10	59



14V1



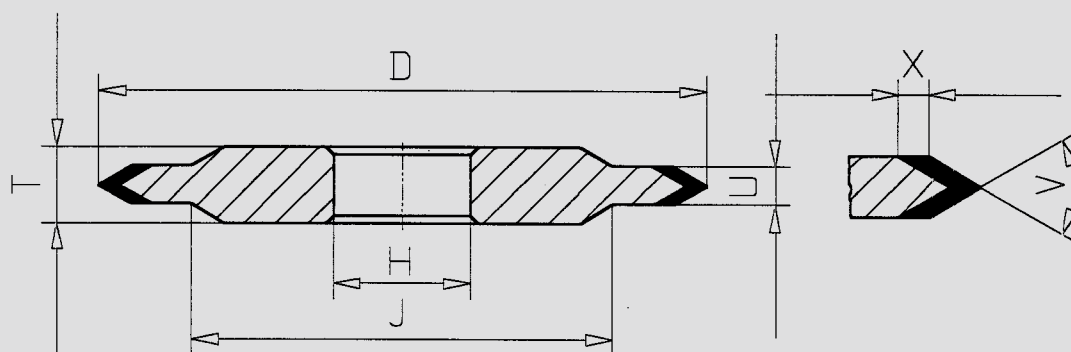
Bestellbeispiele: 14V1

Form	D	U	X	V	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
14V1	100	3	3	10°	20	D 64	C 75	Metall	Naßschliff
14V1	200	4	3	35°	20	D 126	C 100	Kunstharz	Naßschliff

Form	D	U*	X Kunstharz	X Metall	V° > 0-60°	H	T	J
14V1	50	2	2 · 3	2 · 3	Winkel	Bohrungs-	6	32
14V1	50	3	2 · 3	2 · 3			6	32
14V1	50	4	2 · 3	2 · 3			6	32
14V1	75	3	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			7	50
14V1	75	4	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			7	50
14V1	75	5	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	bei	maß	7	50
14V1	100	3	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			8	70
14V1	100	4	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			8	70
14V1	100	5	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			8	70
14V1	125	3	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			8	100
14V1	125	4	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	Bestellung	angeben	8	100
14V1	125	5	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			8	100
14V1	150	3	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	120
14V1	150	4	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	120
14V1	150	5	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	120
14V1	150	6	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4	angeben		10	120
14V1	200	3	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	170
14V1	200	4	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	170
14V1	200	5	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	170
14V1	200	6	2 · 3 · 4	2 · 3 · 4			10	170

*Werkzeuge mit Maß U > 6 mm werden als Form 1V1 geliefert.

14EE1



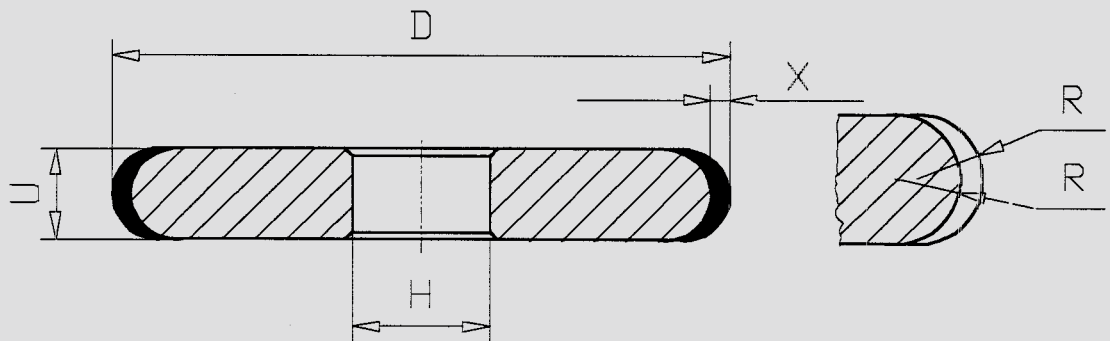
Bestellbeispiele: 14EE1

Form	D	U	X	V	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
14EE1	125	3	5	45°	20	B 64	V 180	Metall	Naßschliff
14EE1	250	4	3	35°	24	D 91	C 100	Kunstharz	Naßschliff

Form	D	U	X Kunstharz	X Metall	V	H	T	J
14EE1	100	3 · 4	6	3	35°	Bohrungs-	6	70
14EE1	100	3 · 4	5	3	45°		6	70
14EE1	100	3 · 4	4	2	60°		6	70
14EE1	100	3 · 4	3	2	90°		6	70
14EE1	125	3 · 4	6	3	35°		6	100
14EE1	125	3 · 4	5	3	45°	maß	6	100
14EE1	125	3 · 4	4	2	60°		6	100
14EE1	125	3 · 4	3	2	90°		6	100
14EE1	150	3 · 4	6	3	35°		8	120
14EE1	150	3 · 4	5	3	45°		8	120
14EE1	150	3 · 4	4	2	60°	angeben	8	120
14EE1	150	3 · 4	3	2	90°		8	120
14EE1	175	4	6	3	35°		8	140
14EE1	175	4	5	3	45°		8	140
14EE1	175	4	4	2	60°		8	140
14EE1	175	4	3	2	90°		8	140
14EE1	200	4	6	3	35°		10	160
14EE1	200	4	5	3	45°		10	160
14EE1	200	4	4	2	60°		10	160
14EE1	200	4	3	2	90°		10	160
14EE1	250	4	6	3	35°		15	200
14EE1	250	4	5	3	45°		15	200
14EE1	250	4	4	2	60°		15	200
14EE1	250	4	3	2	90°		15	200



1FF1

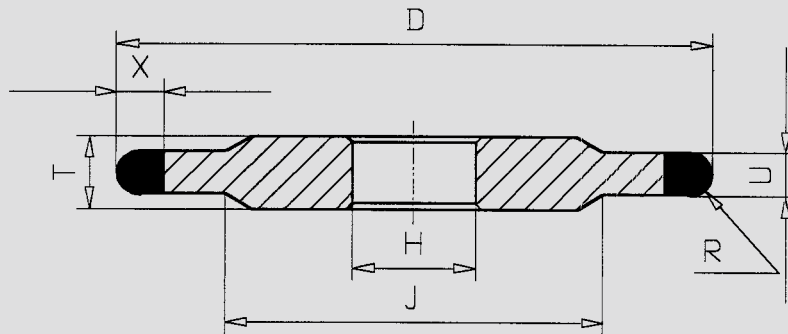


Bestellbeispiele: 1FF1

Form	D	U	X	R	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
1FF1	50	6	2	3	10	B 151	V 180	Kunstharz	Naßschliff
1FF1	150	8	2	4	20	D 126	C 75	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	U	X Kunstharz	X Metall	R*	H
1FF1	50	6	2	2	3	Bohrungs-
1FF1	50	8	2	2	4	
1FF1	50	10	2	2	5	
1FF1	75	6	2	2	3	
1FF1	75	8	2	2	4	
1FF1	75	10	2	2	5	maß
1FF1	75	12	2	2	6	
1FF1	100	6	2	2	3	
1FF1	100	8	2	2	4	
1FF1	100	10	2	2	5	
1FF1	100	12	2	2	6	angeben
1FF1	125	6	2	2	3	
1FF1	125	8	2	2	4	
1FF1	125	10	2	2	5	
1FF1	125	12	2	2	6	
1FF1	125	16	2	2	8	
1FF1	150	6	2	2	3	
1FF1	150	8	2	2	4	
1FF1	150	10	2	2	5	
1FF1	150	12	2	2	6	
1FF1	150	16	2	2	8	
1FF1	150	20	2	2	10	

* andere Radien und Breiten sind lieferbar.



Bestellbeispiele: 14F1

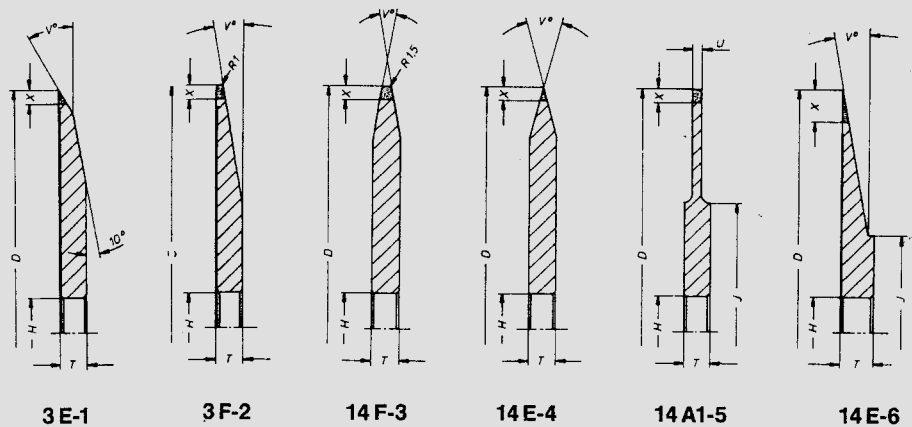
Form	D	U	X	R	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
14F1	125	2	3	1	20	B 151	V 180	Kunstharz	Naßschliff
14F1	250	4	5	2	60	D 181	C 100	Kunstharz	Naßschliff

Form	D	U	X Kunstharz	X Metall	R *	H	T	J
14F1	50	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1	Bohrungs-	6	30
14F1	50	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		6	30
14F1	50	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		6	30
14F1	75	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		6	50
14F1	75	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		6	50
14F1	75	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2	maß	6	50
14F1	100	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		6	70
14F1	100	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		6	70
14F1	100	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		6	70
14F1	125	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		8	100
14F1	125	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5	angeben	8	100
14F1	125	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		8	100
14F1	150	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		8	120
14F1	150	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		8	120
14F1	150	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		8	120
14F1	200	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		10	170
14F1	200	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		10	170
14F1	200	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		10	170
14F1	225	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		10	195
14F1	225	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		10	195
14F1	225	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		10	195
14F1	250	2	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1		10	220
14F1	250	3	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	1,5		10	220
14F1	250	4	3 · 4 · 5	3 · 4 · 5	2		10	220

* andere Radien und Breiten sind lieferbar.



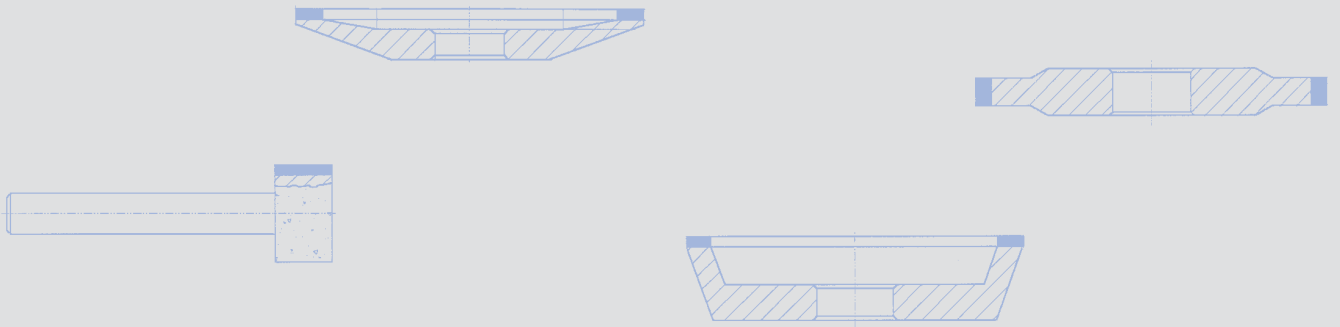
3E-1
3F-2
14F-3
14E-4
14A1-5
14E-6



Bestellbeispiele:

Form	D	X	U	V	H	Körnung	Konzentration	Bindung	Einsatz
3E-1	125	4		30 °	22	D 64	C 100	Kunstharz	Naßschliff
3F-2	150	4		10 °	22	B 91	V 300	Kunstharz	Trockenschliff

Form	D	X Kunstharz	T	V°	U	J	H
3E-1	125	4	8	30°			
3E-1	150	4	8	30°			Bohrungs-
3F-2	125	4	8	10°			
3F-2	150	4	8	10°			maß
14F-3	125	4	8	20°			
14F-3	150	4	8	20°			angeben
14E-4	125	4	8	30°			
14E-4	150	4	8	30°			
14A1-5	125	4	8		3	80	
14A1-5	150	4	8		3	80	
14E-6	125	10	10	10°		60	
14E-6	150	10	10	10°		60	



Butzbacher
Schleifscheiben bsw



Tel. +49 (0)6033 / 8905-0 Fax +49 (0)6033 / 8905-13 service@butzbacher.de